



深圳市万顺兴科技有限公司

电话: 400-836-8816

网址: [www.wsxlaser.com](http://www.wsxlaser.com)

邮箱: [wanshunxing@wsxlaser.com](mailto:wanshunxing@wsxlaser.com)

地址: 广东省深圳市龙华新区大浪街道浪口工业园青年梦工场3栋



切割头 | 焊接头 | 机器人

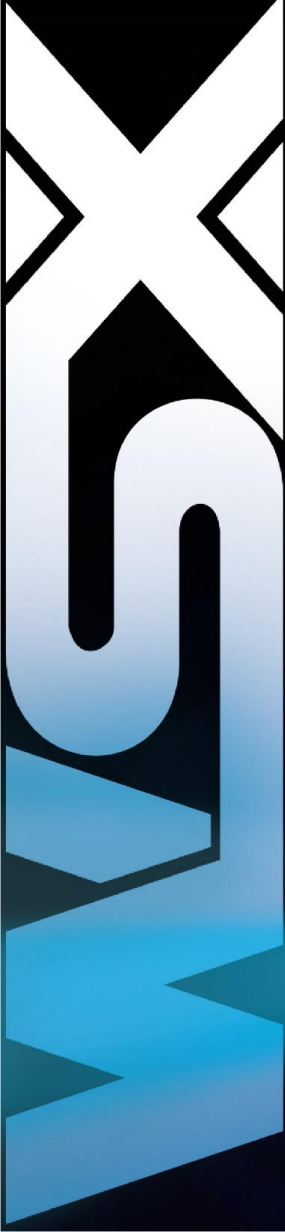
# 切割头选型手册

 为智能激光制造企业提供解决方案

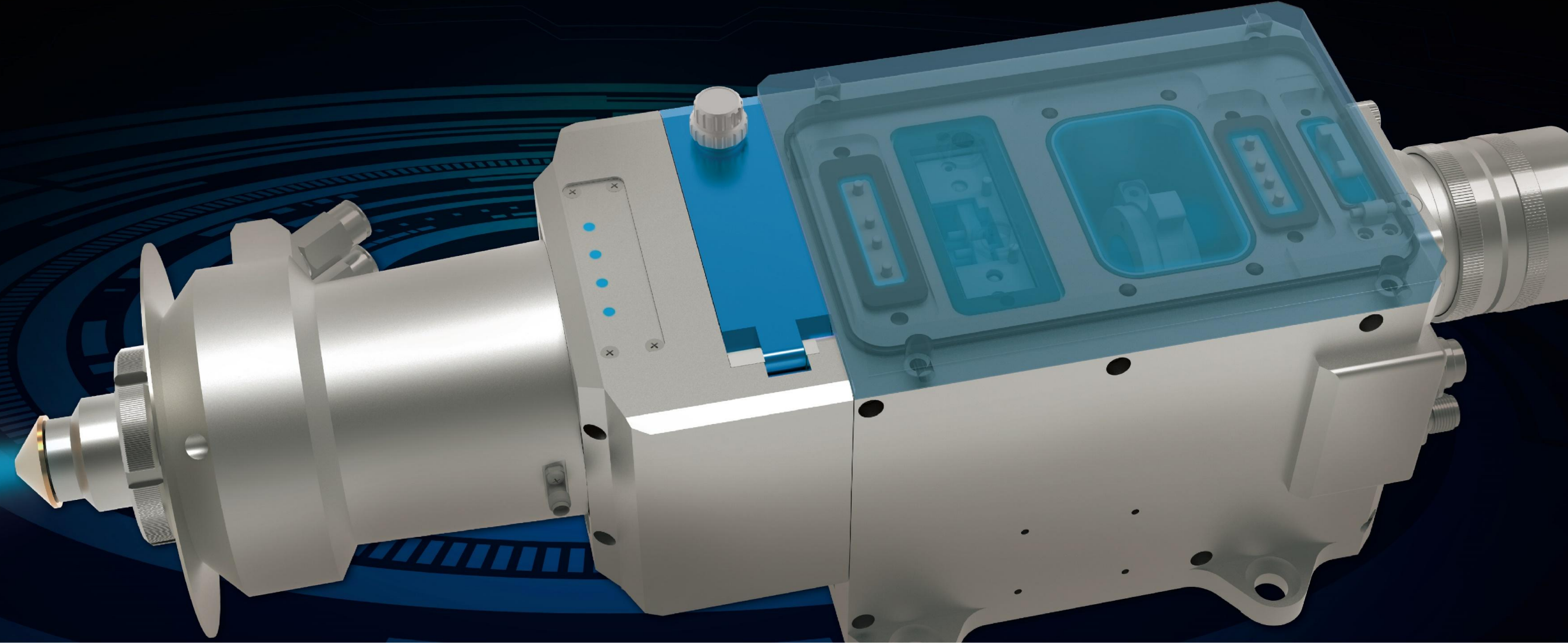
[www.wsxlaser.com](http://www.wsxlaser.com)

深圳市万顺兴科技有限公司





匠心铸就品质 · 智造引领未来





# NC310

平面切割头

30KW功率

## 产品参数 PRODUCT FEATURES

|           |                                             |        |
|-----------|---------------------------------------------|--------|
| 激光波长      | 准直焦距                                        | 聚焦焦距   |
| 1070±30nm | F100                                        | F300   |
| 准直保护镜     | 聚焦保护镜                                       | 对中调节范围 |
| D25.4*4   | D34*5                                       | ±1.5mm |
| 喷嘴类型      | 有效通光孔径                                      | 重量     |
| 单层/双层     | 32mm                                        | 10.8KG |
| 适用功率      | 喷嘴孔径                                        |        |
| ≤30000W   | 1.2/1.5/1.8/2.0/2.5/3.0/3.5/4.0/4.5/5.0/6.0 |        |



## 产品特性 PRODUCT FEATURES

### 准直自动调焦

快速·通过伺服电机迅速变焦，切割更连贯，加工更高效。

### 市场领先的光学镜片技术

稳定耐用·光学镜片等核心器件自研自制，独特设计带来长久稳定的切割质量。

### 智能穿孔

省时提效·实时监控穿孔过程，穿透后反馈给系统进行指令切割，调焦反应速度迅捷，等待时间缩到最短。



### 杂散光监测

问题排查更便捷·实时监控切割头内部光路的散光值，防止杂散光过大损坏切割头。

### 保护镜防炸监控

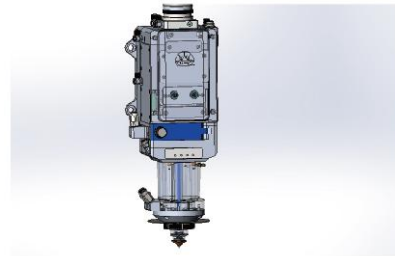
切割更稳定·当保护镜污染或损坏时，即时输出停光报警信号，防止镜片烧坏、炸裂。

### 防撞保护

切割更稳定·切割头传感器部件有防撞设计，当出现故障可以即时在现场更换，减少售后上门的等待时间，快速高效。

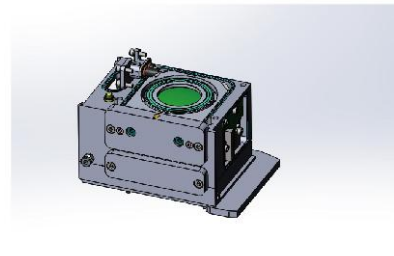
### 便捷的服务

耐用·光学元件安装在独立的抽屉中，可短时间更换。机械、电气和光学区域独立分开，减少维护和使用期间可能出现的操作错误，显著延长各个部件的使用寿命。



### 气压监测

卓越的切割质量·实时监控切割过程的气压，降低因气压异常对切割断面质量的影响。



### 聚焦镜监控

切割更稳定·实时监控聚焦镜污染状况，当聚焦镜异常时输出报警信号，及时止损。



# NC230C

高功率自动调焦切割头

20KW功率



## 产品参数 PRODUCT FEATURES

| 激光波长      | 准直焦距                                        | 聚焦焦距   |
|-----------|---------------------------------------------|--------|
| 1070±30nm | F100                                        | F300   |
| 准直保护镜     | 聚焦保护镜                                       | 对中调节范围 |
| D25.4*4   | D34*5                                       | ±1.5mm |
| 喷嘴类型      | 有效通光孔径                                      | 重量     |
| 单层/双层     | 32mm                                        | ≤7.5kg |
| 适用功率      | 喷嘴孔径                                        |        |
| ≤20KW     | 1.2/1.5/1.8/2.0/2.5/3.0/3.5/4.0/4.5/5.0/6.0 |        |

## 产品特性 PRODUCT FEATURES

### 市场领先的光学镜片技术

稳定耐用·光学镜片等核心器件自研自制，自耗小，光学透过率高，独特设计带来长久稳定的切割质量。

### 高效冷却

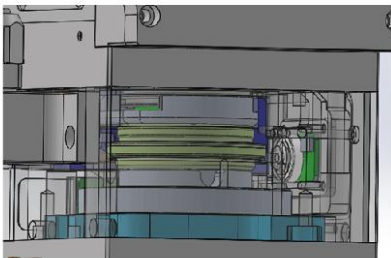
稳定切割，提质增效·全身空气/水冷混合冷却，冷却覆盖率100%，提升冷却效率，提高切割稳定性和切割质量。

### 聚焦镜监控

切割更稳定·实时监控聚焦镜污染或老化状况，当聚焦镜异常时输出报警信号，及时止损。

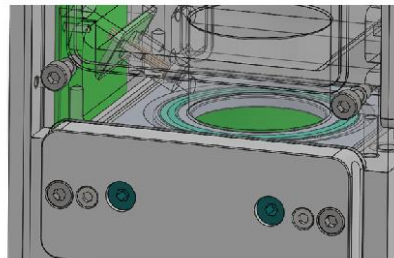
### 防撞保护

快速高效·切割头传感器部件防撞设计，当出现碰撞损坏可以现场即时更换，快速恢复生产，减少售后上门的等待时间。



### 气压实时监测

卓越的切割质量·实时监测切割过程的气压，降低因欠压等异常对切割断面质量的影响。



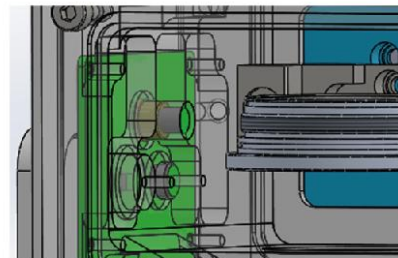
### 保护镜防炸监控

切割更稳定·当保护镜污染或损坏时，即时输出停光报警信号，防止镜片烧坏、炸裂。



### 便捷的服务

耐用·光学元件安装在独立的抽屉中，可短时间更换。机械、电气和光学区域独立分开，减少维护和使用期间可能出现的操作错误，显著延长各个部件的使用寿命。



### 准直全面监控

安全、稳定、快速、高效·镜片温度、腔体温度、腔压、湿度全面实时监控，有效避免因湿度、污染、镜片老化等原因造成的财产损失，一体式高精伺服电机变焦迅速精确，定位更精准，切割更连贯，加工更高效。

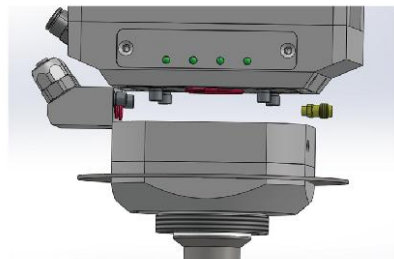
## NC210

高功率自动调焦切割头

20KW功率

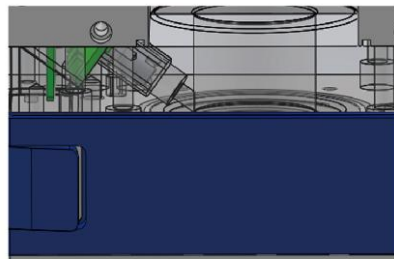
## 产品参数 PRODUCT FEATURES

|         |                                             |        |
|---------|---------------------------------------------|--------|
| 最大气压    | 准直焦距                                        | 聚焦焦距   |
| 2.5MPa  | F100                                        | F200   |
| 准直保护镜   | 聚焦保护镜                                       | 对中调节范围 |
| D25.4*4 | D34*5                                       | ±1.5mm |
| 喷嘴类型    | 激光波长                                        | 重量     |
| 单层/双层   | 1070±30nm                                   | 10.3kg |
| 适用功率    | 喷嘴孔径                                        |        |
| ≤20KW   | 1.2/1.5/1.8/2.0/2.5/3.0/3.5/4.0/4.5/5.0/6.0 |        |



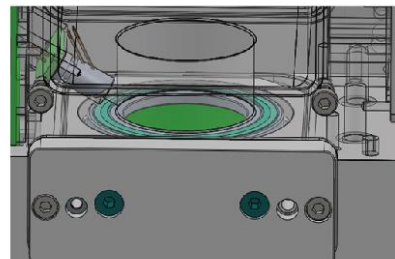
## 防撞保护

切割更稳定·切割头传感器部件有防撞设计,当出现故障可以即时在现场更换,减少售后上门的等待时间,快速高效。



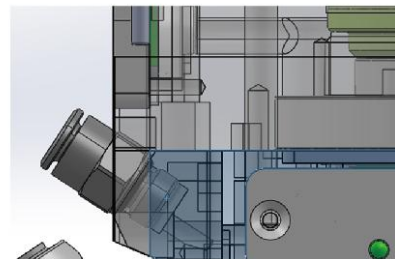
## 保护镜防炸监控

切割更稳定·当保护镜污染或损坏时,即时输出停光报警信号,防止镜片烧坏、炸裂。



## 聚焦镜监控

切割更稳定·实时监控聚焦镜温度变化状况,当聚焦镜异常时输出报警信号,及时止损。



## 气压监测

卓越的切割质量·实时监测切割过程的气压,降低因气压异常对切割断面质量的影响。

## 产品特性 PRODUCT FEATURES

## 市场领先的光学镜片技术

稳定耐用·光学镜片等核心器件自研自制,独特设计带来长久稳定的切割质量。

## 准直自动调焦

快速·通过伺服电机迅速变焦,切割更连贯,加工更高效。

## 便捷的服务

耐用·光学元件安装在独立的抽屉中,可短时间更换。机械、电气和光学区域独立分开,减少维护和使用期间可能出现的操作错误,显著延长各个部件的使用寿命。



# NC152

光纤自动调焦切割头

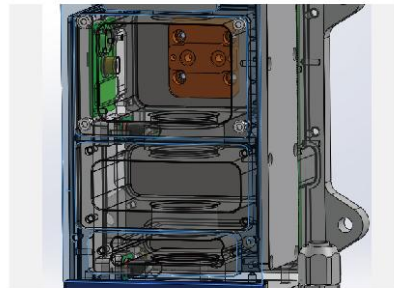
15KW功率

## 产品参数 PRODUCT FEATURES

|         |                                             |        |
|---------|---------------------------------------------|--------|
| 最大气压    | 准直焦距                                        | 聚焦焦距   |
| 2.5MPa  | F100                                        | F200   |
| 准直保护镜   | 聚焦保护镜                                       | 对中调节范围 |
| D25.4*4 | D34*5                                       | ±1.5mm |
| 喷嘴类型    | 激光波长                                        | 重量     |
| 单层/双层   | 1070±30nm                                   | 5.5kg  |
| 适用功率    | 喷嘴孔径                                        |        |
| ≤15KW   | 1.2/1.5/1.8/2.0/2.5/3.0/3.5/4.0/4.5/5.0/6.0 |        |



## 产品特性 PRODUCT FEATURES



### 参数实时监控：

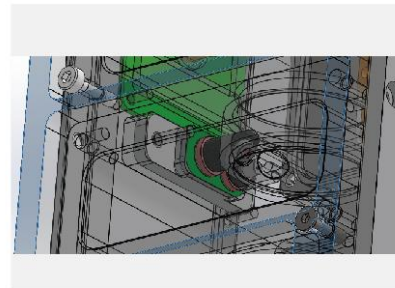
监控系统对切割头准直、聚焦、保护镜的温度、腔体湿度及切割气压等加工过程中的参数实时反馈，确保切割效果稳定。

### 内置驱动

搭载高性能内置驱动，确保系统稳定可靠，显著降低维修频率与操作复杂性，全面提升工作效率。

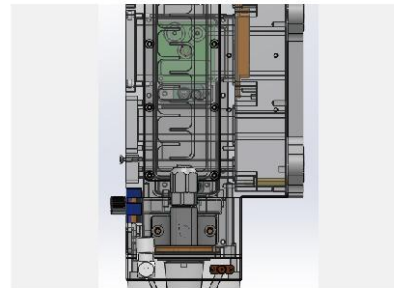
### 一体式结构设计

经过优化的结构设计，有效降低加工及装配中的误差，为切割头的稳定运行打下良好的基础。



### 杂散光监测

实时监测切割头腔体杂散光值，可有效避免因散光值过大而造成的切割头损坏，且能够缩小污染镜片排查范围。



### 高效冷却

腔体水冷、气冷设计，确保设备在长时间高负荷运行中保持最佳温度，可有效规避因温度异常引起的切割不良问题。

### 抽屉式设计

准直、聚焦镜筒及保护镜片均利用抽屉式设计，维护方便。

### 设计优异

设计轻巧、加速度快，同时具有优化的光学配置和平滑高效的气流设计，显著提高切割质量及效率。

## NC65

光纤自动调焦切割头

6KW功率

## 产品参数 PRODUCT FEATURES

|         |                                                 |           |
|---------|-------------------------------------------------|-----------|
| 最大气压    | 准直焦距                                            | 聚焦焦距      |
| 2.5MPa  | F100                                            | F150/F200 |
| 准直保护镜   | 聚焦保护镜                                           | 对中调节范围    |
| D25.4*4 | D34*5/D37*7                                     | ±1.5mm    |
| 喷嘴类型    | 激光波长                                            | 重量        |
| 单层/双层   | 1070±30nm                                       | 5.35kg    |
| 适用功率    | 喷嘴孔径                                            |           |
| ≤6KW    | 0.8/1.0/1.2/1.5/1.8/2.0/2.5/3.0/3.5/4.0/4.5/5.0 |           |



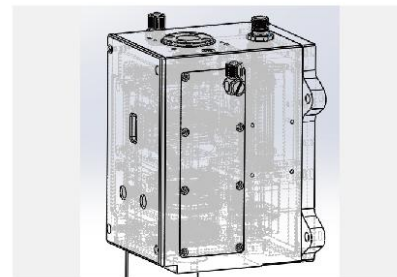
## 产品特性 PRODUCT FEATURES

## 高密封性

内部结构高度密封，可避免光学镜片受外部环境污染，延长光学镜片使用寿命，降低维护成本，确保设备的稳定运行。

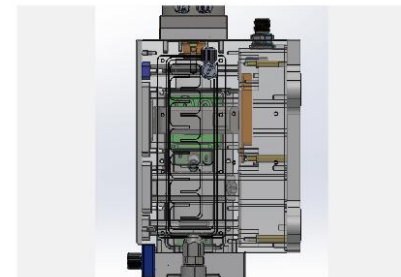
## 参数实时监控

内置各种传感器，可对切割头内部保护镜、准直、聚焦镜温度，腔体温、湿度、腔内气压、切割气体气压等加工过程中的参数实时反馈。



## 一体式设计

减少加工及装配误差，为切割头的稳定打下良好基础，提升产品耐用性。



## 高效冷却

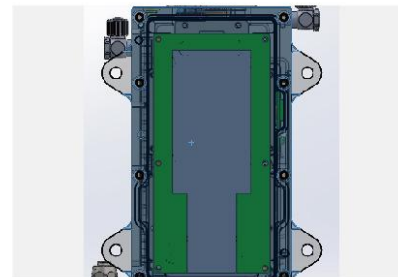
腔体水冷、气冷设计，可有效规避因温度异常引起的切割异常，确保设备稳定运行，提升整体生产效率。

## 快速调焦

采用精密调焦结构，精准快速的电机系统，能显著提高穿孔效率。

## 高适配性

光纤接口兼容QBH/G5等多种规格，轻松满足不同应用场景的需求，提升设备的通用性与灵活性。



## 内置驱动

搭载高性能内置驱动，确保系统稳定可靠，显著降低维修频率与操作复杂性，全面提升工作效率。



# NC36

光纤自动调焦切割头

4KW功率



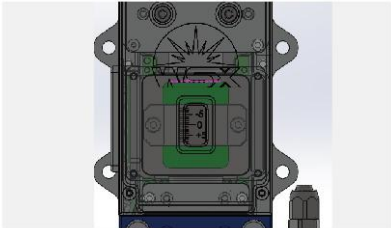
产品参数 PRODUCT FEATURES

|         |               |                |
|---------|---------------|----------------|
| 最大气压    | 准直焦距          | 聚焦焦距           |
| 2.5MPa  | F75/F100      | F125/F150/F190 |
| 准直保护镜   | 聚焦保护镜         | 对中调节范围         |
| D25.4*4 | D25.4*4/D30*5 | ±1.5mm         |
| 喷嘴类型    | 激光波长          | 重量             |
| 单层/双层   | 1070±30nm     | 3.5kg          |
| 适用功率    | 喷嘴孔径          |                |

≦ 4KW      1.0/1.2/1.5/1.8/2.0/2.5/3.0/3.5/4.0/4.5/5.0

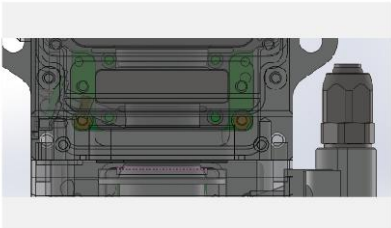


产品特性 PRODUCT FEATURES



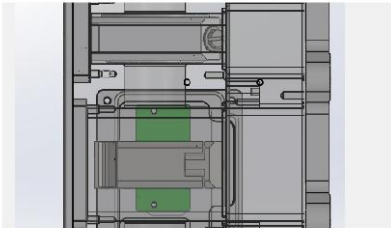
抽屉式维护设计：

准直、聚焦镜筒和保护镜均采用抽屉式设计，使维护工作简单高效，节省维护时间。



参数实时监控：

切割头内置多种传感器，能实时监控保护镜片温度及腔内气压等关键参数，确保切割过程的稳定性与高效性。



一体式结构设计：

经优化的一体式结构设计，能有效减少加工与装配误差，为切割头稳定运行提供坚实基础。

高适配性接口：

光纤接口兼容QBH/G5等多种规格，轻松满足不同应用场景的需求，提升设备的通用性与灵活性。

高密封性保护：

内部结构经过精心设计，实现高度密封，有效防止外部环境污染光学镜片，延长光学镜片使用寿命，降低维护成本。

内置驱动设计：

切割头搭载高性能内置驱动，确保系统稳定可靠，显著降低维修频率与操作复杂性，全面提升工作效率。



# SW20A

## 三维切割头

适用于2KW功率（三维管材切割）

### 产品特性 PRODUCT FEATURES

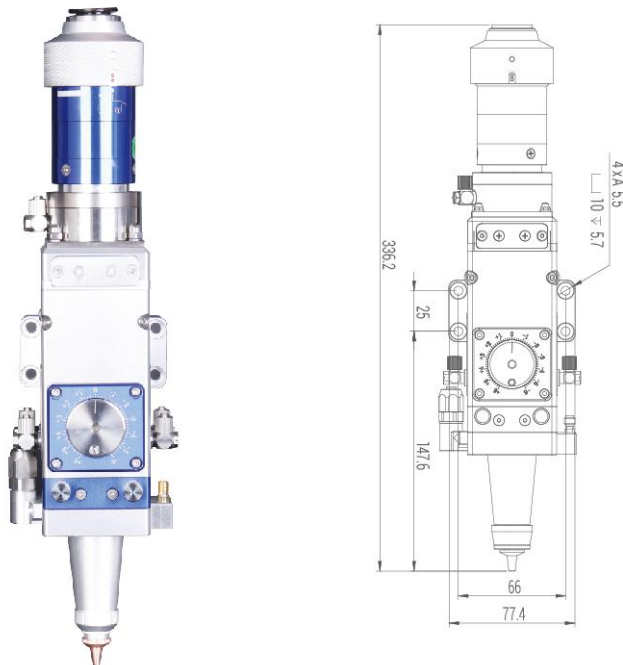
**快速调焦：**  
采用两点对中调节,采用曲线驱动调节，调节简便精确。

**高适配性：**  
光纤接口有QBH、QCS接头等。

**抽屉式保护镜片：**  
保护镜片采用抽屉式安装，更换方便。

**高密封性：**  
内部结构高度密封，可避免光学镜片受外部环境污染，延长光学镜片使用寿命。

**设计轻巧：**  
整体轻盈，结构紧凑，适合在机械手上使用，可选配导轨。



注：聚焦焦距 F75/F150, 用于薄板切割。

### 产品参数 PRODUCT FEATURES

| 最大气压  | 准直焦距     | 聚焦焦距           | 准直保护镜   | 聚焦保护镜                   | 水平调节范围 | 垂直调焦范围 |
|-------|----------|----------------|---------|-------------------------|--------|--------|
| 18Bar | F75/F100 | F125/F150/F190 | D25.4*4 | D25.4*4                 | ±1.5mm | ±6mm   |
| 喷嘴类型  | 有效通光孔径   | 重量             | 适用功率    | 喷嘴孔径                    |        |        |
| 单层/双层 | 20mm     | 2.0kg          | ≤2000W  | 1.0/1.2/1.5/2.0/3.0/3.5 |        |        |



# SW30

## 三维切割头

适用于3KW功率（三维管材切割）

### 产品特性 PRODUCT FEATURES

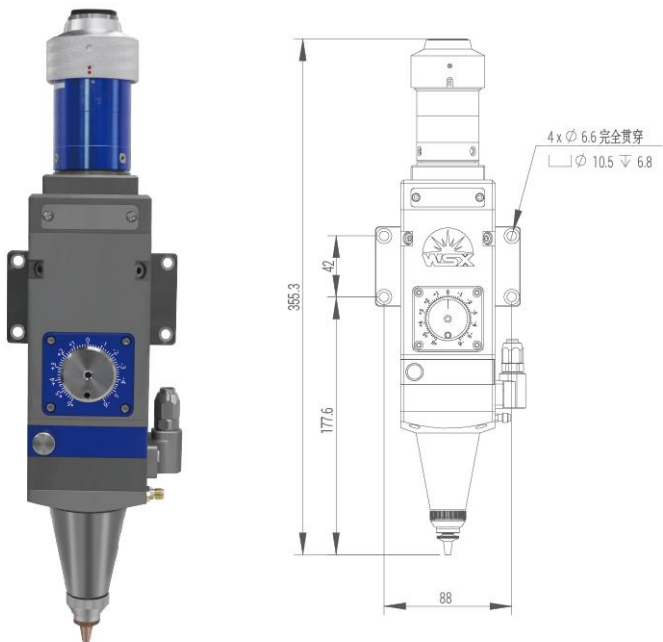
**快速调焦：**  
采用两点对中调节,采用曲线驱动调节，调节简便精确。

**高适配性：**  
光纤接口有QBH、QCS接头等。

**抽屉式保护镜片：**  
保护镜片采用抽屉式安装，更换方便。

**高密封性：**  
内部结构高度密封，可避免光学镜片受外部环境污染，延长光学镜片使用寿命。

**设计轻巧：**  
整体轻盈，结构紧凑，适合在机械手上使用，可选配导轨。



### 产品参数 PRODUCT FEATURES

| 激光波长      | 准直焦距 | 聚焦焦距           | 准直保护镜   | 聚焦保护镜                   |
|-----------|------|----------------|---------|-------------------------|
| 1070±30nm | F100 | F125/F150/F190 | D25.4*4 | D25.4*4                 |
| 对中调节范围    | 喷嘴类型 | 适用功率           | 重量      | 喷嘴孔径                    |
| ±1.5mm    | 单层   | ≤3KW           | 2.5kg   | 1.2/1.5/1.8/2.0/2.5/3.0 |



# MN15A

精密切割头 适用于2KW功率（精密切割）

## 产品特性 PRODUCT FEATURES

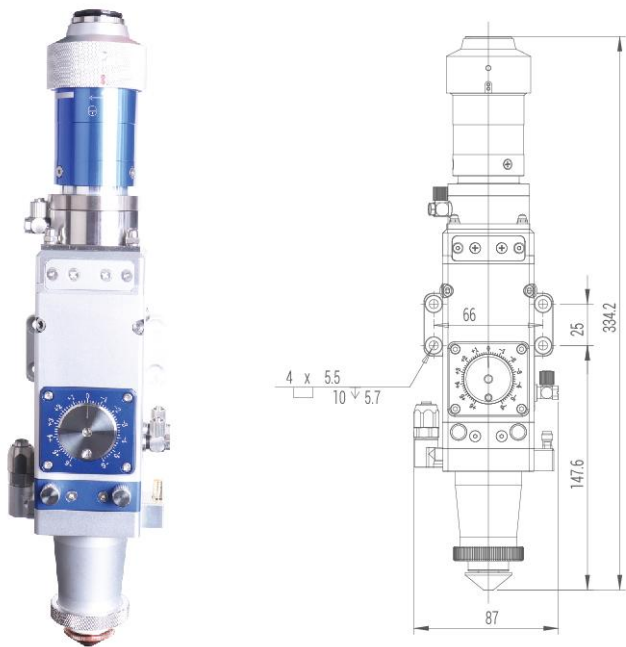
快速调焦：  
采用两点对中调节,采用曲线驱动调节，调节简便精确。

高适配性：  
光纤接口有QBH、QCS等。

抽屉式保护镜片：  
保护镜片采用抽屉式安装，更换方便。

高密封性：  
内部结构高度密封，可避免光学镜片受外部环境污染，延长光学镜片使用寿命。

小孔径喷嘴：  
适配小孔径喷嘴，最小喷嘴孔径0.8mm。



## 产品参数 PRODUCT FEATURES

注：聚焦焦距 F75/F100,用于薄板切割，F125焦距 用于厚板切割

| 最大气压  | 准直焦距     | 聚焦焦距              | 准直保护镜   | 聚焦保护镜                                                   | 水平调节范围 | 垂直调焦范围 |
|-------|----------|-------------------|---------|---------------------------------------------------------|--------|--------|
| 18Bar | F75/F100 | F50/F75/F100/F125 | D25.4*4 | D25.4*4                                                 | ±1.5mm | ±6mm   |
| 喷嘴类型  | 有效通光孔径   | 重量                | 适用功率    | 喷嘴孔径                                                    |        |        |
| 单层/双层 | 20mm     | 2.2kg             | ≤2000W  | 0.8/1.0/1.2/1.5/1.8/2.0/2.5/3.0/3.5/4.0/4.5/5.0/5.5/6.0 |        |        |



# KC15A

手动调焦切割头 适用于2KW功率（平面切割）

## 产品特性 PRODUCT FEATURES

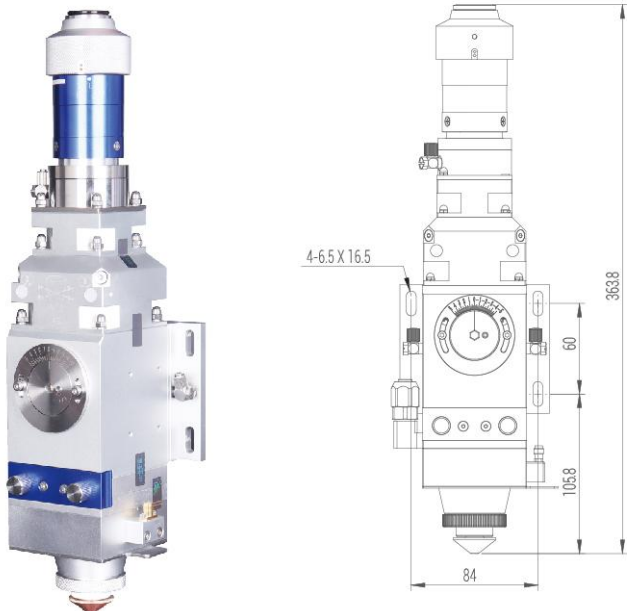
快速调焦：  
采用两点对中调节，采用凸轮调节，调节简便精确。

高适配性：  
光纤接口有QBH、QCS等。

抽屉式保护镜片：  
保护镜片采用抽屉式安装，更换方便。

高密封性：  
内部结构高度密封，可避免光学镜片受外部环境污染，延长光学镜片使用寿命。

大幅面切割：  
中功率大幅面光纤切割应用方面有很强优势。



## 产品参数 PRODUCT FEATURES

注：聚焦焦距 F125/F150,用于薄板切割，F190焦距 用于厚板切割

| 最大气压  | 准直焦距     | 聚焦焦距                | 抽屉保护镜片                                                  | 水平调节范围 | 垂直调焦范围 | 有效通光孔径 |
|-------|----------|---------------------|---------------------------------------------------------|--------|--------|--------|
| 18Bar | F75/F100 | F100/F125/F150/F190 | D30*5                                                   | ±1.5mm | ±5mm   | 25mm   |
| 喷嘴类型  | 重量       | 适用功率                | 喷嘴孔径                                                    | 喷嘴孔径   |        |        |
| 单层/双层 | 3.5kg    | ≤ 2000W             | 0.8/1.0/1.2/1.5/1.8/2.0/2.5/3.0/3.5/4.0/4.5/5.0/5.5/6.0 |        |        |        |

# WSX300-10

## AB轴

### 产品特性 PRODUCT FEATURES

灵活多变，可扩展性强，可外挂多种激光切割头。

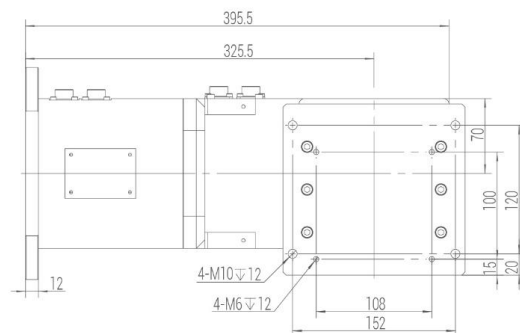
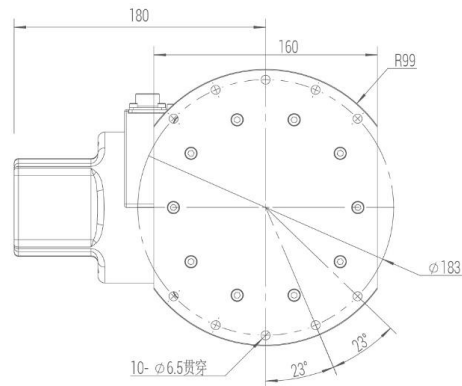
采用交流伺服绝对编码器反馈控制，安全可靠。

轻量化、防尘、稳固的结构设计。

高动态特性、高精度、高刚性。

### 产品参数 PRODUCT FEATURES

|          |          |
|----------|----------|
| 最大负载     | 重复定位精度   |
| 10kg     | ±0.02mm  |
| 摆动角度A/B轴 | 最大速度A/B轴 |
| ±45°     | 356° /S  |
| 本体重量     |          |
| 12kg     |          |



# WSX230-10

## ACU轴

### 产品特性 PRODUCT FEATURES

灵活多变，可扩展性强，可外挂多种激光切割头。

采用交流伺服绝对编码器反馈控制，安全可靠。

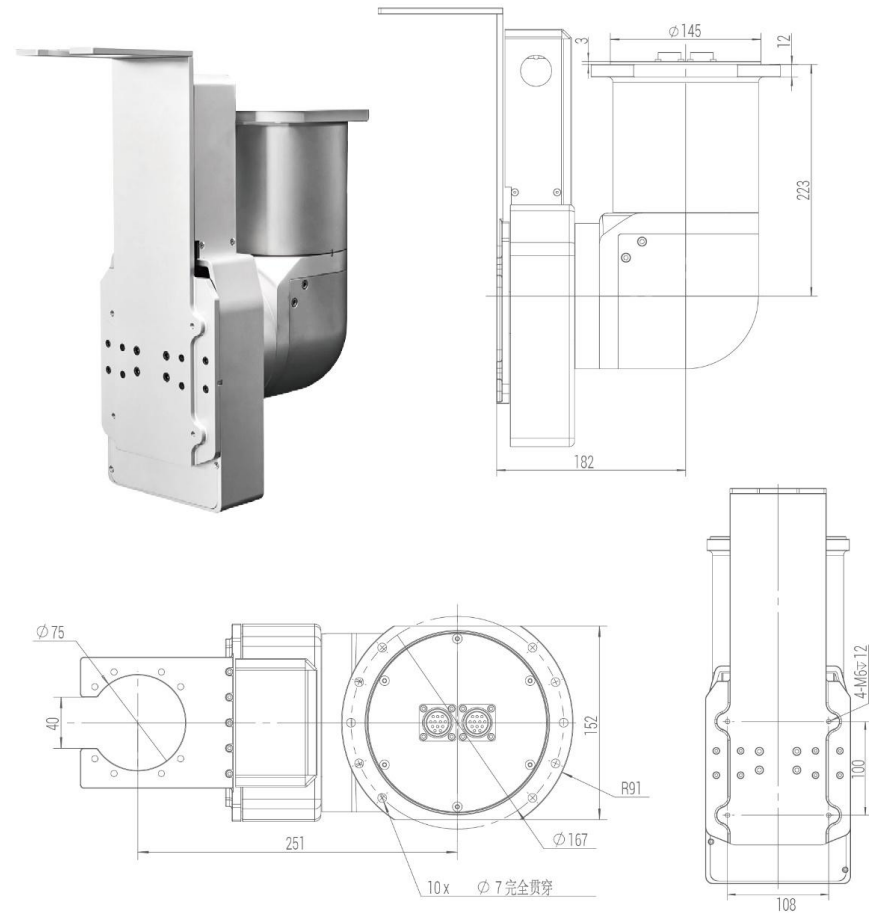
自带测量距离传感器，可自动测量型材轮廓，更精准切割，防止碰撞。

轻量化、防尘、稳固的结构设计。

高动态特性、高精度、高刚性。

### 产品参数 PRODUCT FEATURES

|                               |          |
|-------------------------------|----------|
| 最大负载                          | 重复定位精度   |
| 10kg                          | ±0.02mm  |
| 最大转动角度A轴/C轴                   | 最大运动距离U轴 |
| ±90°                          | ±25mm    |
| 最大运动速度A轴/C轴/U轴                | 本体重量     |
| 356° /S    356° /S    30M/min | 16.5kg   |





## 公司简介

### COMPANY PROFILE

万顺兴激光始创于2006年，是一家专注光纤切割头及焊接头研发、生产、销售为一体智能制造领域的国家高新技术企业，致力于为全球用户提供激光头智能解决方案。

从起步至今，万顺兴始终秉承技术为本，效率为纲，实用为王的观念。

目前公司产品涵盖光纤切割头、焊接头、软件系统、电机和焊接机器人，公司拥有150+的专业研发团队和450+授权专利，以及完善的销售体系和售后服务团队，为广大用户提供专业和更好的售后服务。

专业研发团队

150+

授权专利

450+



## 技术为本 勇于创新

万顺兴科技一直以来坚持严格规范公司生产、研发、销售操作流程，形成标准化经营、规范化管理的模式，公司管理全面与国际先进水平接轨，并率先通过ISO9001：2015 质量管理体系认证；坚持以“技术为本，勇于创新”为发展导向，每年持续加大研发投入，拥有多项技术专利。

## 企业文化

### CORPORATE CULTURE

#### 企业使命

让切割和焊接变得更智能，更高效

#### 企业价值观

以客户为中心，以质量至上，以结果为导向

#### 专业

深圳市万顺兴科技有限公司是国内领先的激光头专业生产商，是一家集光纤切割头和光纤焊接头的研发、制造、销售和服务于一体的高新技术企业。



#### 企业愿景

成为智能激光制造解决方案的领导者

#### 企业理念

万顺兴人秉持“创新、服务、高效”的理念，助力制造业转型升级

#### 用心

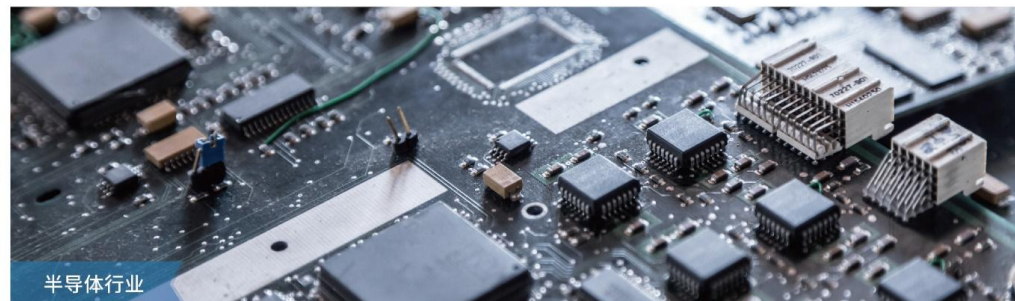
目前公司销售服务覆盖亚洲、欧洲、美洲和中东等多个国家和地区；拥有完善的销售体系和售后服务团队，为广大客户提供专业优质的咨询服务和售后服务。



#### 共赢

万顺兴秉持创新、服务、高效的理  
念，全心全意为激光设备集成商和用户提  
供一站式服务，诚心与每一位客户携手共  
行，谋求共赢！欢迎广大新老客户垂询洽  
谈合作！





半导体行业



锂电制造



工艺品加工



钣金加工

## 应用场景

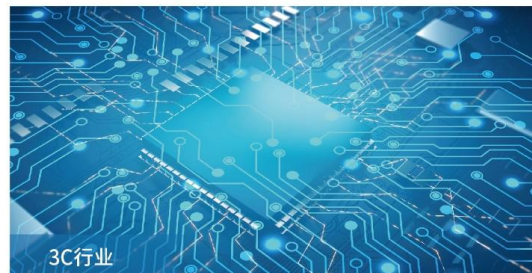
万顺兴产品广泛应用于航空航天、电子电器、汽车、机械装备、工具加工、广告装饰等行业的零件加工领域。



厨具制造行业



卫浴行业



3C行业



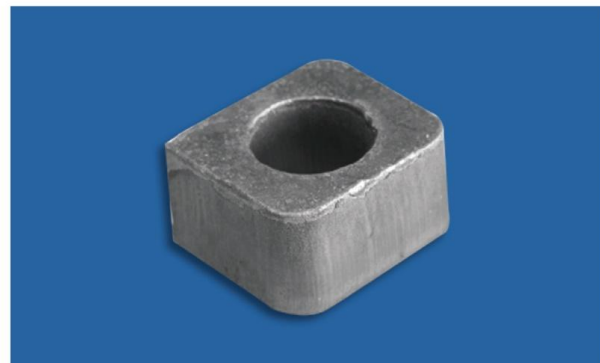
五金器械



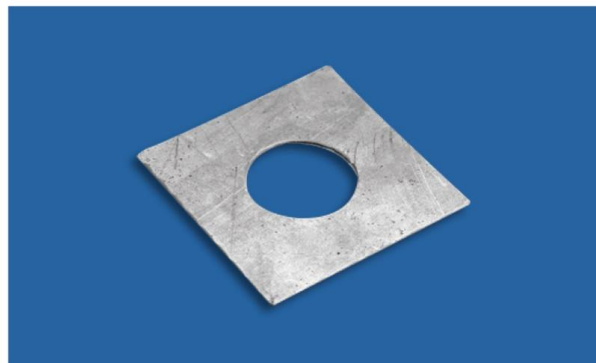
汽车制造



工程机械



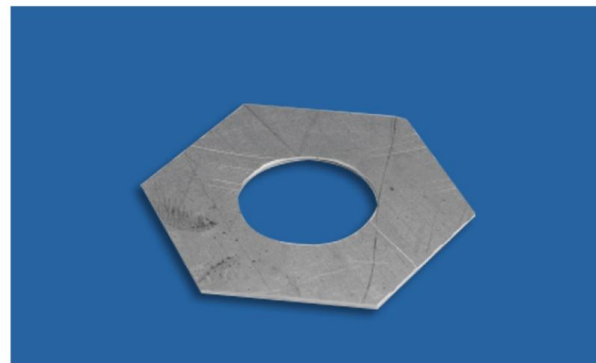
碳钢



铝



厚



薄

