



深圳市万顺兴科技有限公司

电话: 400-836-8816

网址: www.wsxlaser.com

邮箱: wanshunxing@wsxlaser.com

地址: 广东省深圳市龙华区大浪街道浪口工业园青年梦工场2、3栋



切割头 | 焊接头 | 机器人

焊接头选型手册

为智能激光制造企业提供解决方案

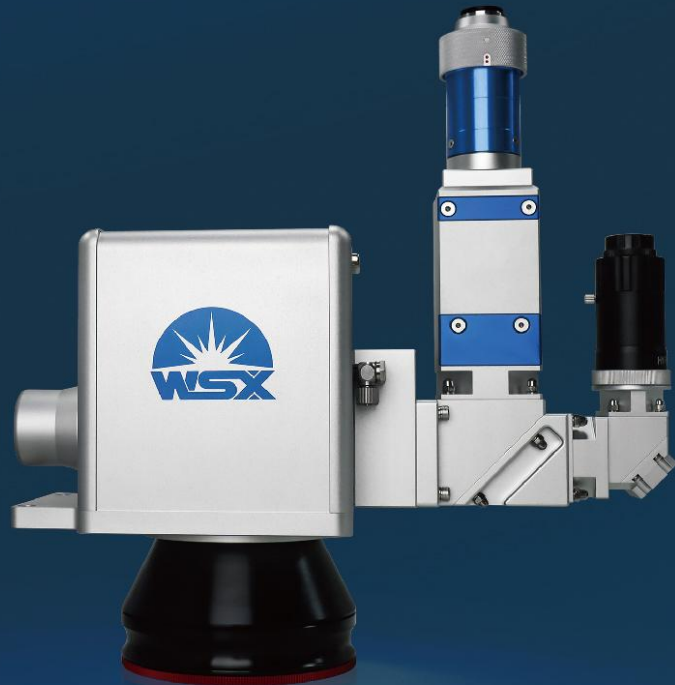
www.wsxlaser.com

深圳市万顺兴科技有限公司





匠心铸就品质 · 智造引领未来

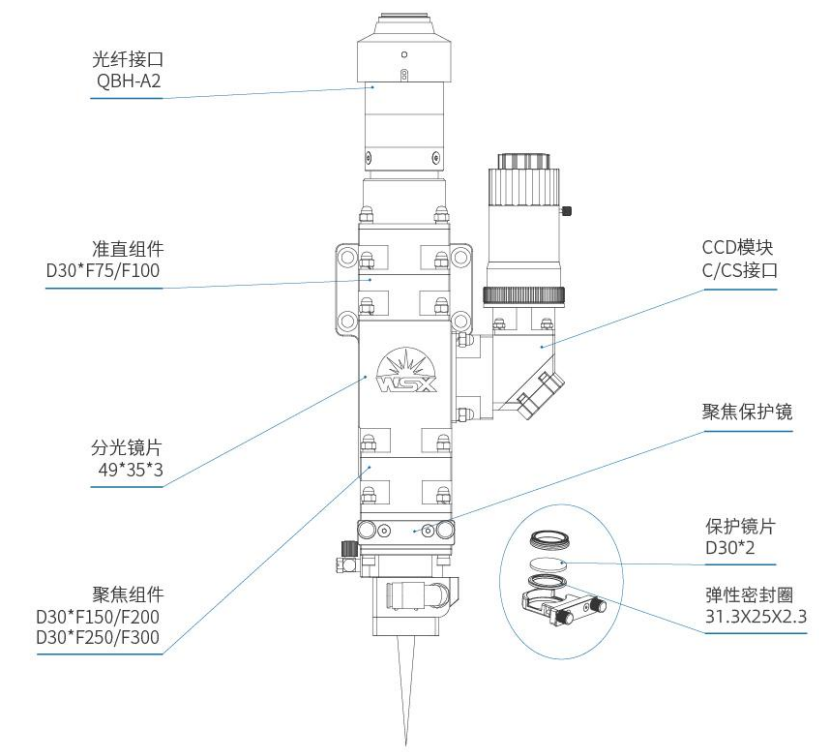


ND26

中功率焊接头

产品参数 PRODUCT FEATURES

最大功率	2kW	准直焦距	F100/F150
重量	3.2kg	聚焦焦距	F200/F250/F300
通光孔径	Φ27mm		



可选末端组件



产品特性 Product characteristics

此焊接头在铝合金焊接、中功率焊接应用方面有很强的优势，是一款经济高效的焊接头。

焊接头内部结构完全密封，可以避免光学部份受到灰尘污染。

焊接头配有气帘部件，可防止焊渣飞进焊接头内部。

保护镜片采用抽屉式结构，更换方便。

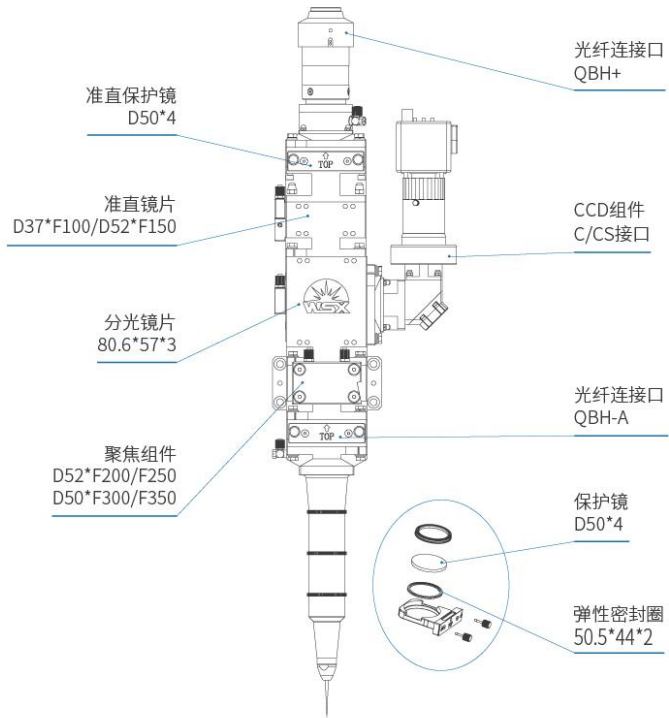
可根据客户需求配置CCD部件，可配同轴。

ND40

常规焊接头

产品参数 PRODUCT FEATURES

最大功率	4kW	准直焦距	F100/F150
重量	4.2kg	聚焦焦距	F200/F250/F300
通光孔径	Φ48mm		



可选末端组件



单气帘



同轴喷嘴

产品特性 Product characteristics

此焊接头在中厚板、大件焊接方面有很强优势。

焊接头内部结构完全密封，可以避免光学部分受到灰尘污染。

配有气帘部件，减少焊接烟尘和飞溅残渣对镜片的污染。

保护镜片采用抽屉式结构，更换方便。

可配各种带QBH接头激光器。

配置水冷装置，提高产品质量。

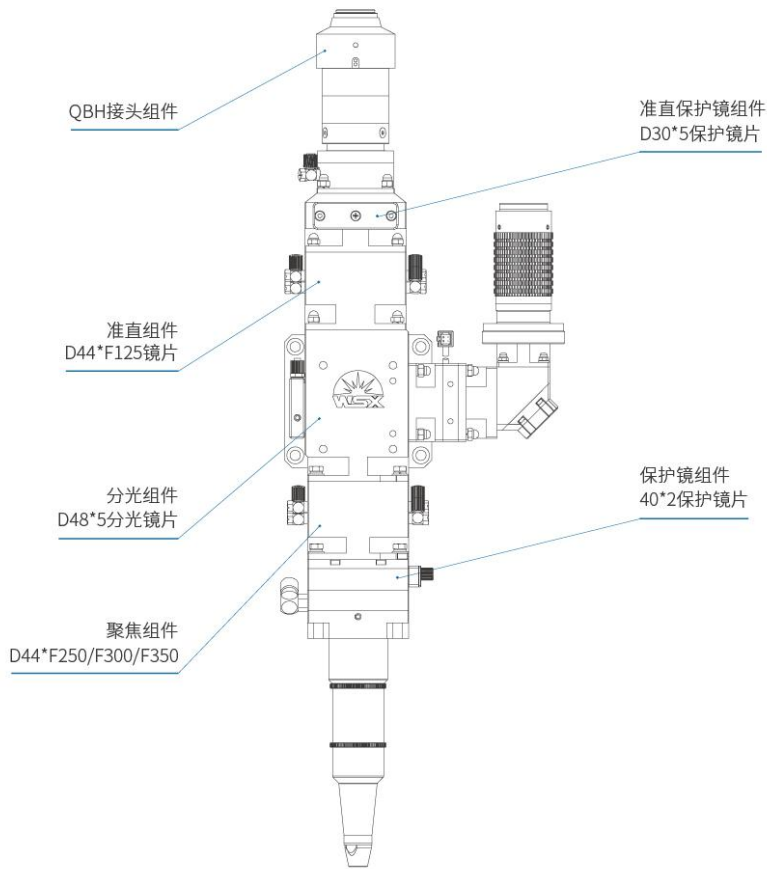
可配同轴。

HP41

常规焊接头

产品参数 PRODUCT FEATURES

最大功率	4kW	准直焦距	F125
重量	3kg	聚焦焦距	F250
通光孔径	Φ34mm		



产品特性 Product characteristics

此焊接头在中厚板、大件焊接应用方面有很强的优势，是一款经济高效的焊接头。

焊接头内部结构完全密封，可以避免光学部份受到灰尘污染。

保护镜片采用抽屉式结构，更换方便。

装有同轴蓝光照明，无需外接蓝光灯。

可配各种带QBH接头的激光器。

配置水冷装置，提高产品质量。

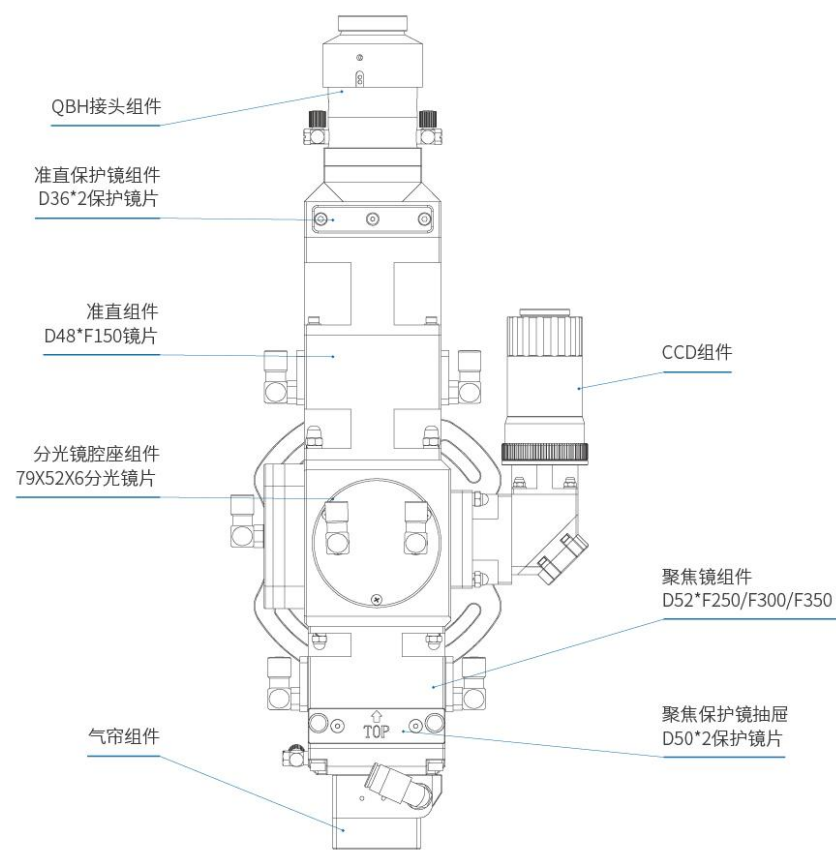
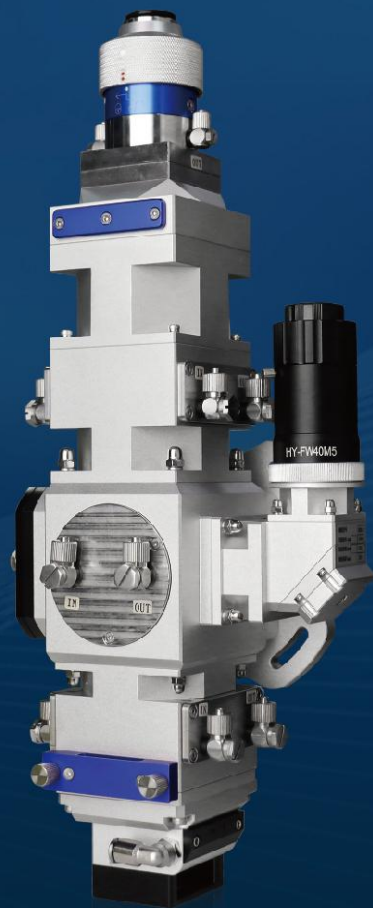
配有同轴部件，减少焊接烟尘和飞溅残渣对镜片的污染。

ND61B

环型光斑

产品参数 PRODUCT FEATURES

最大功率	6kW	准直焦距	F100/F150
重量	4.6kg	聚焦焦距	F200/F250/F300
通光孔径	Φ46mm		



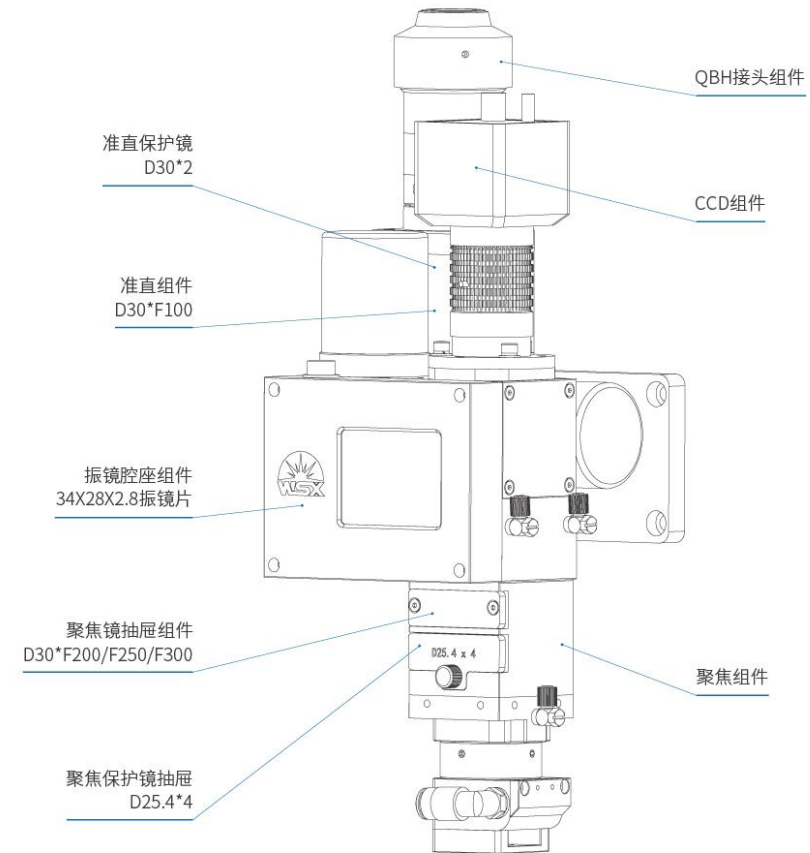
产品特性 Product characteristics

- 此焊接头在中厚板、大件焊接方面有很强优势。
- 焊接头内部结构完全密封，可以避免光学部分受到灰尘污染。
- 配有气帘部件，减少焊接烟尘和飞溅残渣对镜片的污染。
- 保护镜片采用抽屉式结构，更换方便。
- 可配各种带QBH接头激光器。
- 配置水冷装置，提高产品质量。
- 可配同轴。

HB15 晃动焊接头

产品参数 PRODUCT FEATURES

最大功率	3kW	准直焦距	F100
重量	3.6kg	聚焦焦距	F200
通光孔径	Φ24mm	摆动频率	5mm/200Hz



产品特性 Product characteristics

此焊接头在铝合金焊接、中功率焊接应用方面有很强的优势，是一款经济高效的焊接头。

焊接头采用电机驱动X、Y轴振镜片，具有多种摆动模式，电机有异常报警功能且摆动焊接允许工件有不规则焊接、更大间隙等加工参数可以显著提高焊接质量。

焊接头内部结构完全密封，可以避免光学部份受到灰尘污染。

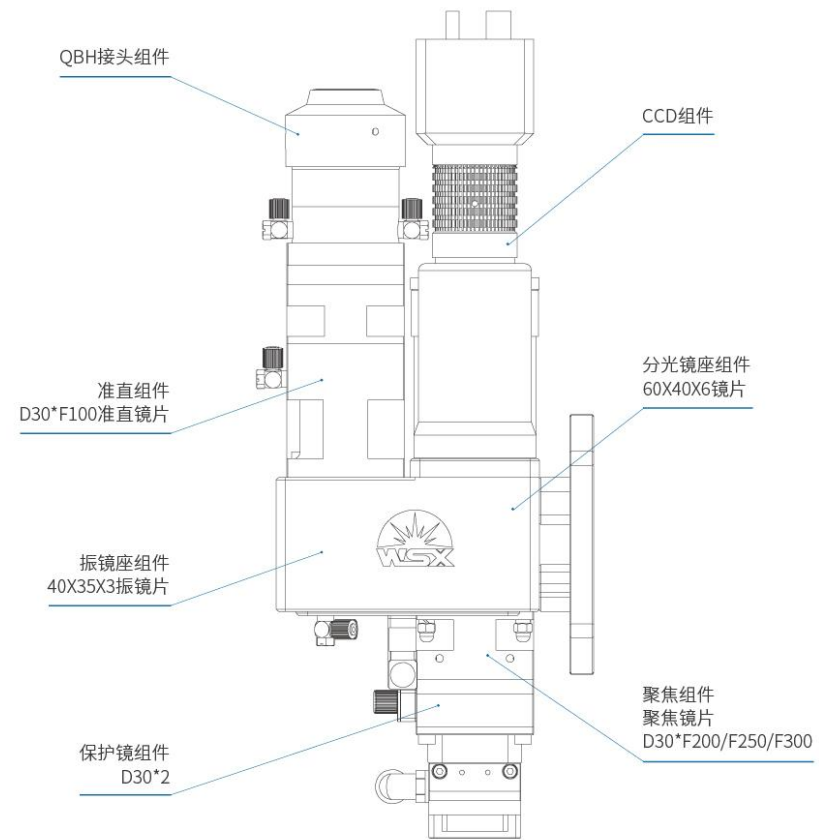
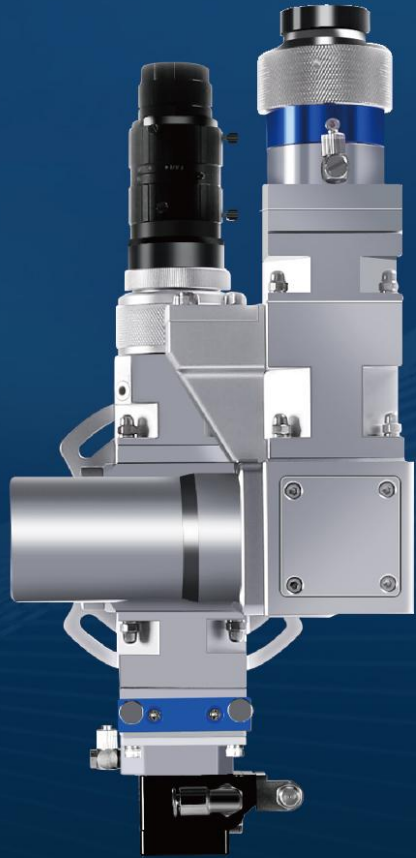
保护镜片采用抽屉式结构，更换方便。

可配各种带QBH接头的激光器。

ND15 摆动焊接头

产品参数 PRODUCT FEATURES

最大功率	2kW	准直焦距	F75/F100
重量	3.6kg	聚焦焦距	F200/F250
通光孔径	Φ26mm	摆动频率	5mm/250Hz



产品特性 Product characteristics

此焊接头在铝合金焊接、中功率焊接应用方面有很强的优势，是一款经济高效的焊接头。

焊接头采用电机驱动X、Y轴振镜片，具有多种摆动模式，且摆动焊接允许工件有不规则焊接、更大间隙等加工参数可以显著提高焊接质量。

焊接头内部结构完全密封，可以避免光学部份受到灰尘污染。

保护镜片采用抽屉式结构，更换方便。

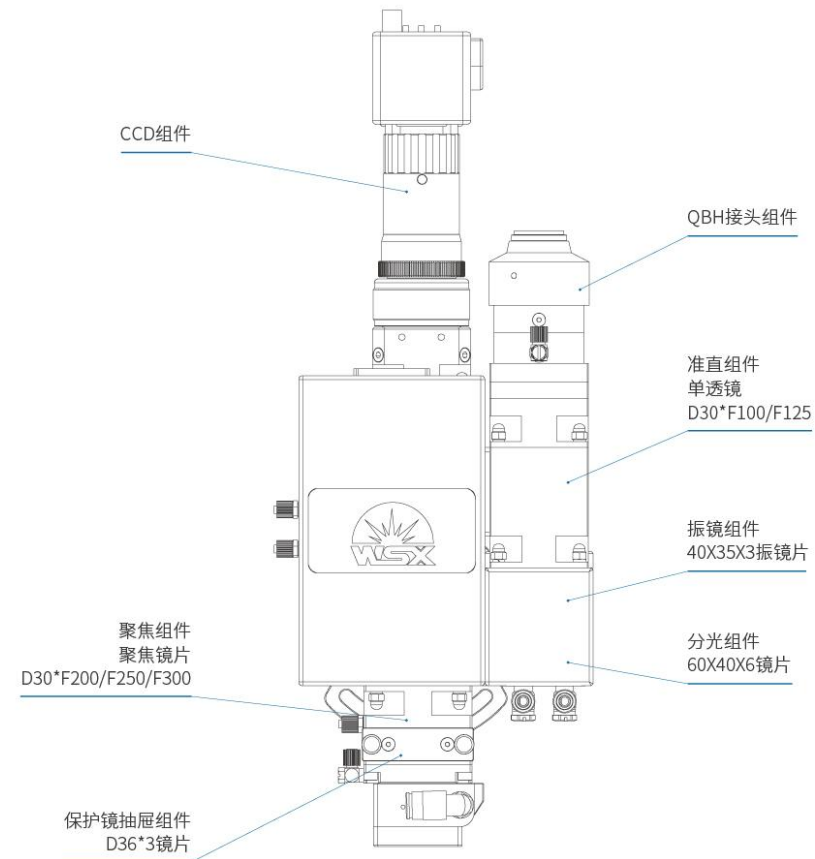
可配各种带QBH接头的激光器。

ND24C

摆动焊接头

产品参数 PRODUCT FEATURES

最大功率	4kW	准直焦距	F100
重量	4.2kg	聚焦焦距	F200/F250
通光孔径	Φ26mm	摆动频率	5mm/250Hz



产品特性 Product characteristics

此焊接头在铝合金焊接、中功率焊接应用方面有很强的优势，是一款经济高效的焊接头。

焊接头采用电机驱动X、Y轴振镜片，具有多种摆动模式，且摆动焊接允许工件有不规则焊接、更大间隙等加工参数可以显著提高焊接质量。

配有气帘部件，减少焊接烟尘和飞溅残渣对镜片的污染。

保护镜片采用抽屉式结构，更换方便。

可配各种带QBH接头的激光器。

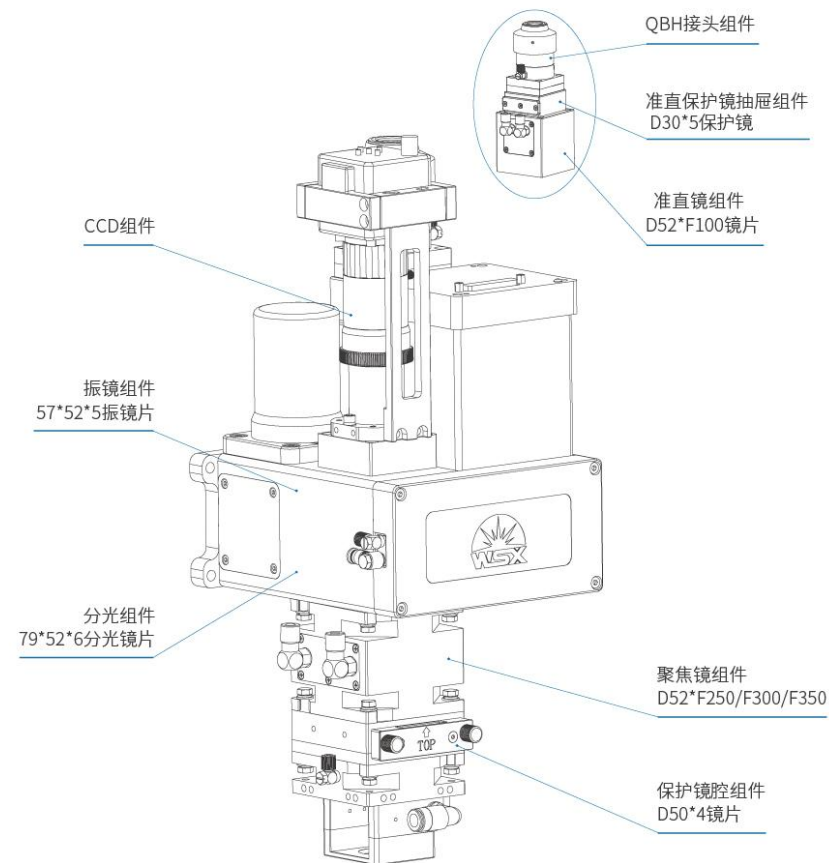
电机驱动内置，抗干扰能力显著提高。

ND60B

摆动焊接头

产品参数 PRODUCT FEATURES

最大功率	4kW-6kW	准直焦距	F100/F150
重量	6.5kg	聚焦焦距	F200/F250/F300
通光孔径	Φ35mm	摆动频率	5mm/300Hz



产品特性 Product characteristics

此焊接头在高反材料焊接，大功率焊接应用方面有很强优势，是一款经济高效的焊接头。

焊接头采用电机驱动X、Y轴振镜片，具有多种摆动模式，且摆动焊接允许工件有不规则焊接、更大间隙等加工参数可以显著提高焊接质量。

焊接头内部结构完全密封，可以避免光学部分受到灰尘污染。

配有气帘部件，减少焊接烟尘和飞溅残渣对镜片的污染。

保护镜片采用抽屉式结构，更换方便。

可配同轴。

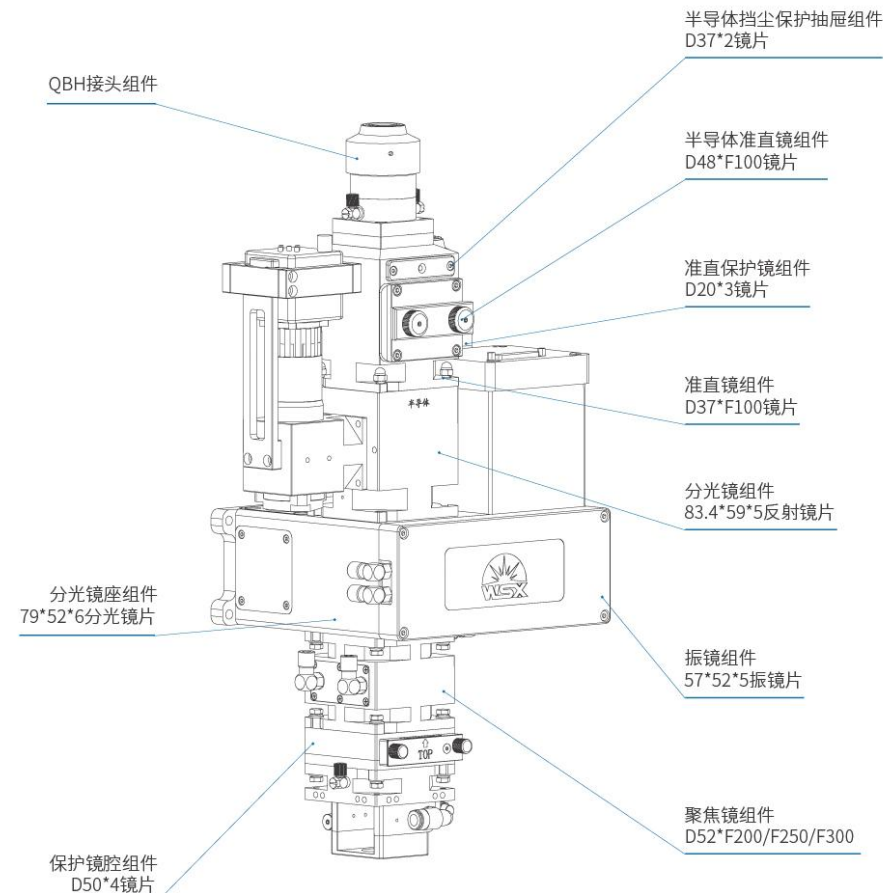
电机驱动内置，抗干扰能力显著提高。

ND68A

复合摆动焊接头

产品参数 PRODUCT FEATURES

最大功率	8kW (6+2)	准直焦距	F100/F100
垂直调焦范围	±4mm	聚焦焦距	F250/F300
重量	12kg	通光孔径	Φ36/Φ45mm



产品特性 Product characteristics

此焊接头在高反材料焊接，大功率焊接应用方面有很强优势，是一款经济高效的焊接头。

焊接头采用电机驱动X、Y轴振镜片，具有多种摆动模式，且摆动焊接允许工件有不规则焊接、更大间隙等加工参数可以显著提高焊接质量。

焊接头内部结构完全密封，可以避免光学部分受到灰尘污染。

配有气帘部件，减少焊接烟尘和飞溅残渣对镜片的污染。

光学元件安装在独立的组件中，可短时间更换。减少维护和使用期间可能出现的操作错误，显著延长各个部件的使用寿命。

光学镜片等核心器件自研自制，独特设计带来长久稳定的焊接质量。

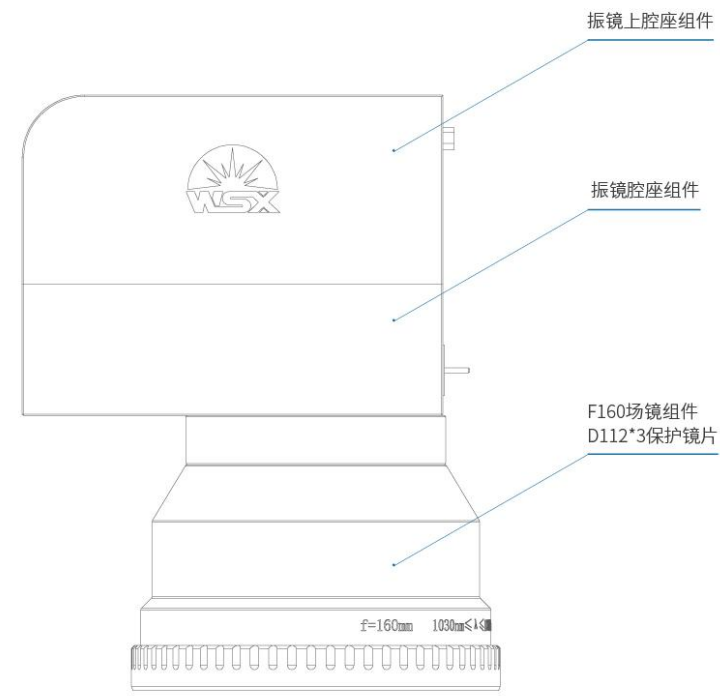
保护镜片采用抽屉式结构，更换方便。

可配同轴。

HZ14A

极耳切割头

产品参数 PRODUCT FEATURES			
最大功率	0.3kW	入射光斑	14mm(MAX)
激光波长	1064±20nm	光学扫描角度	±0.35rad
重量	3kg	消色差场镜	F125/F160



产品特性 Product characteristics

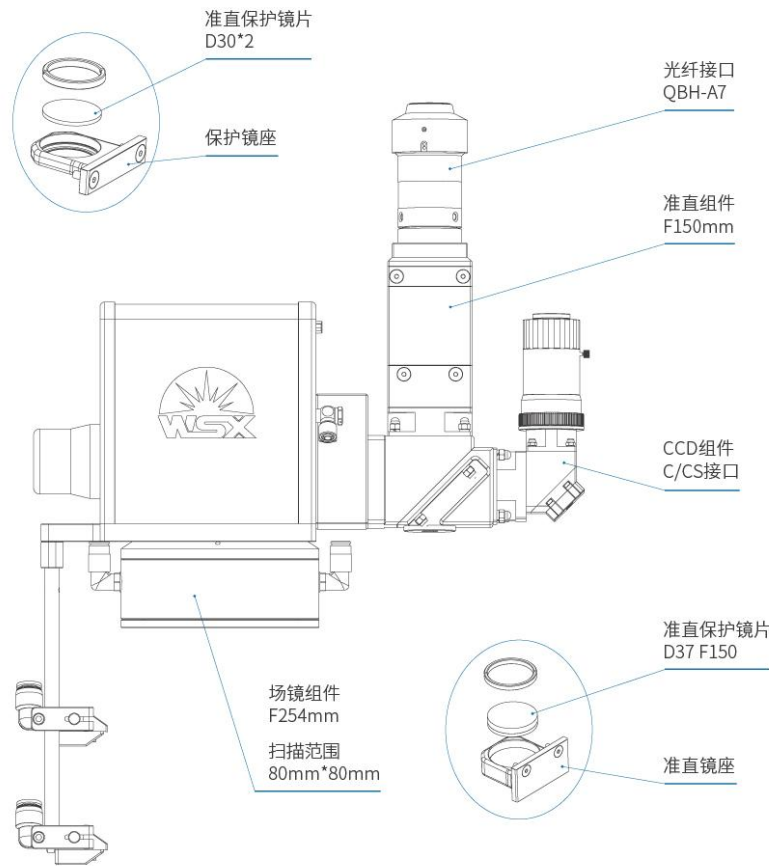
- 此振镜头具有焊接速度快、精度高等优势，在多点焊接时生产效率高。
- 激光头采用电机驱动X,Y轴振镜片，通过F-THETA聚焦镜组聚焦，具有多种摆动模式，可以显著提高质量。
- 加装了电机，可实现任意扫描范围。
- 振镜头内部结构完全密封，可以避免光学部分受到灰尘污染。
- 集成电机驱动于一体，抗干扰性更强。
- 更低的振镜功耗，更低的振镜温度漂移，更高的定位速度。

HZ30

振镜焊接头

产品参数 PRODUCT FEATURES

最大功率	3kW	准直焦距	F150
重量	9kg	场镜	F254
激光波长	1064nm	扫描范围(mm)	80*80
通光孔径	Φ30mm		



产品特性 Product characteristics

- 此焊接头具有焊接速度快、精度高等优势，在多点焊接时生产效率高。
- 激光头采用电机驱动X,Y轴振镜片，通过F-THETA聚焦镜组聚焦，具有多种摆动模式，可以显著提高焊接质量。
- 焊接头准直部分加装了电机，可实现自动调焦功能。
- 焊接头内部结构完全密封，可以避免光学部分受到灰尘污染。
- 配有气帘部件，减少焊接烟尘和飞溅残渣对镜片的污染。
- 集成电机驱动于一体，抗干扰性更强。
- 可配带QBH接头激光器。

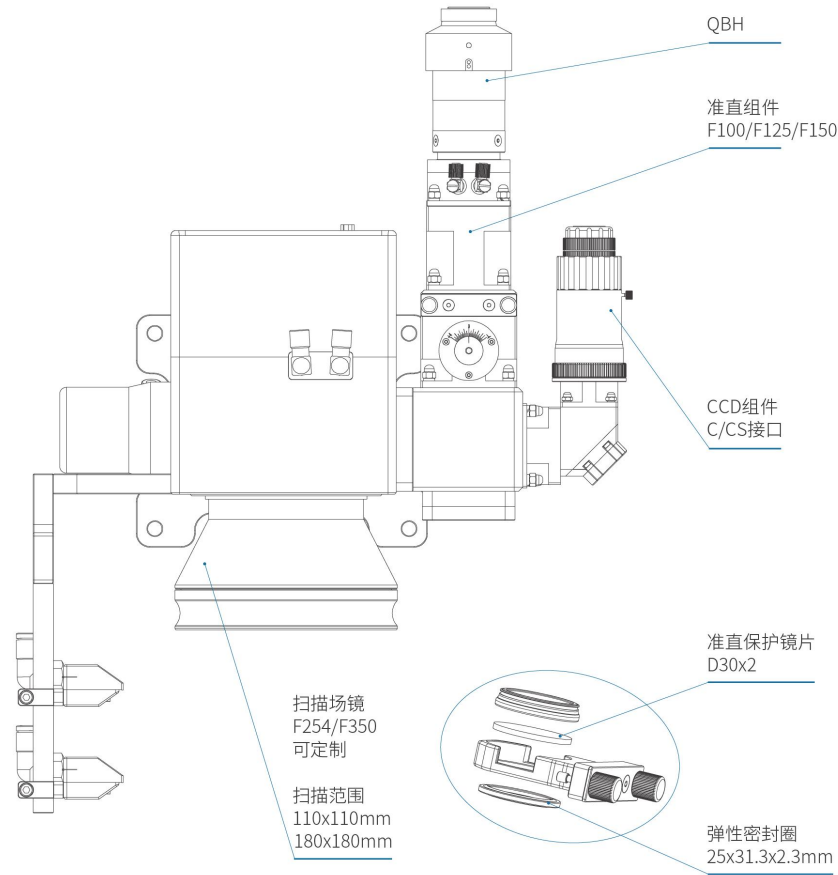
ND31A

振镜焊接头

产品参数

PRODUCT FEATURES

最大功率	4kW	准直焦距	F100/F150
重量	8kg	聚焦焦距	F254/F350
通光孔径	Φ30mm	扫描范围(mm)	110*110(F254) 180*180(F350)



产品特性

Product characteristics

此焊接头结构紧凑，在中厚板焊接应用方面效率更高。

具有焊接速度快、精度高特点，在多点焊接时生产效更有优势。

准直、振镜、平面场镜均设计水冷结构，保证焊接头长期高效稳定的工作。

激光头采用电机驱动X、Y轴振镜片，通过F-THETA聚焦镜组聚焦，能够实现多种摆动模式，可以显著提高焊接效率。

焊接头内部结构完全密封，可以避免光学部份受到灰尘污染。

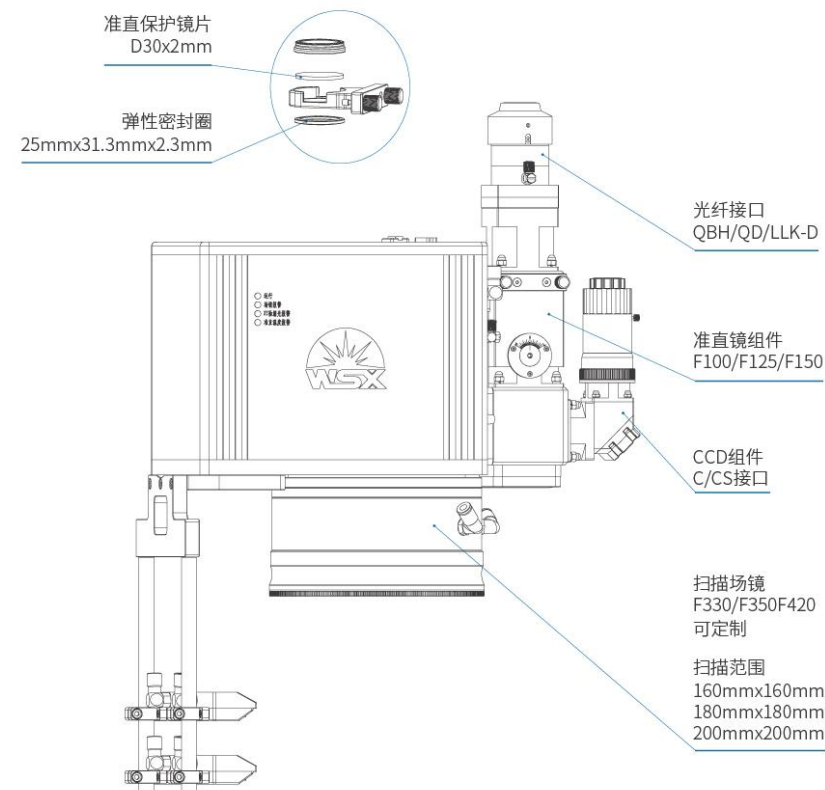
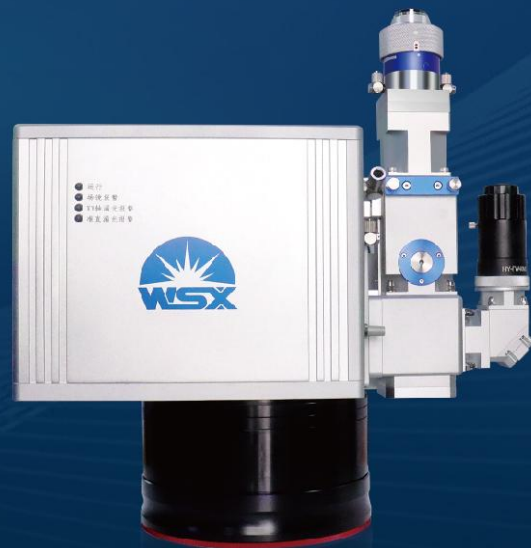
配有气帘部件，减少焊接烟尘和飞溅残渣对镜片的污染。

ND65C

振镜焊接头

产品参数 PRODUCT FEATURES

最大功率	6kW	准直焦距	F100/F125/F150
重量	13.2kg	聚焦焦距	F330/F350/F420
通光孔径	Φ30mm	扫描范围(mm)	110*110(F254) 160*160(F330)



产品特性 Product characteristics

此焊接头具有焊接速度快、精度高等优势，在多点焊接时生产效率高。

激光头采用电机驱动X,Y轴振镜片，通过F-THETA聚焦镜组聚焦，具有多种摆动模式，可以显著提高焊接质量。

焊接头内部结构完全密封，可以避免光学部分受到灰尘污染。

配有气帘部件，减少焊接烟尘和飞溅残渣对镜片的污染。

集成电机驱动于一体，抗干扰性更强。

配备各种报警功能，安全系数更高，可以预防烧坏镜片，有效的保护焊接头受损。

可配各种带QBH接头激光器。



公司简介

COMPANY PROFILE

万顺兴激光始创于2006年，是一家专注光纤切割头及焊接头研发、生产、销售为一体智能制造领域的国家高新技术企业，致力于为全球用户提供激光头智能解决方案。

从起步至今，万顺兴始终秉承技术为本，效率为纲，实用为王的观念。

目前公司产品涵盖光纤切割头、焊接头、软件系统、电机和焊接机器人，公司拥有150+的专业研发团队和450+授权专利，以及完善的销售体系和售后服务团队，为广大用户提供专业和更好的售后服务。

万顺兴科技一直以来坚持严格规范公司生产、研发、销售操作流程，形成标准化经营、规范化管理的模式，公司管理全面与国际先进水平接轨，并率先通过ISO9001：2015 质量管理体系认证；坚持以“技术为本，勇于创新”为发展导向，每年持续加大研发投入，拥有多项技术专利。

专业研发团队
150⁺

授权专利
450⁺

技术为本
勇于创新

企业使命

让切割和焊接变得更智能，更高效

企业愿景

成为智能激光制造解决方案的领导者

企业价值观

以客户为中心，以质量至上，以结果为导向

企业理念

万顺兴人秉持“创新、服务、高效”的理念，助力制造业转型升级



深圳市万顺兴科技有限公司是国内领先的激光头专业生产商，是一家集光纤切割头和光纤焊接头的研发、制造、销售和服务于一体的高新技术企业。



目前公司销售服务覆盖亚洲、欧洲、美洲和中东等多个国家和地区；拥有完善的销售体系和售后服务团队，为广大客户提供专业优质的咨询服务和售后服务。

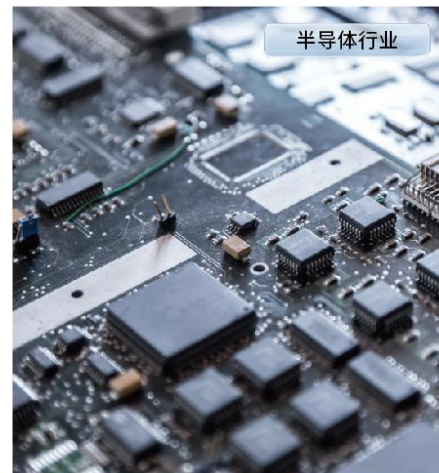


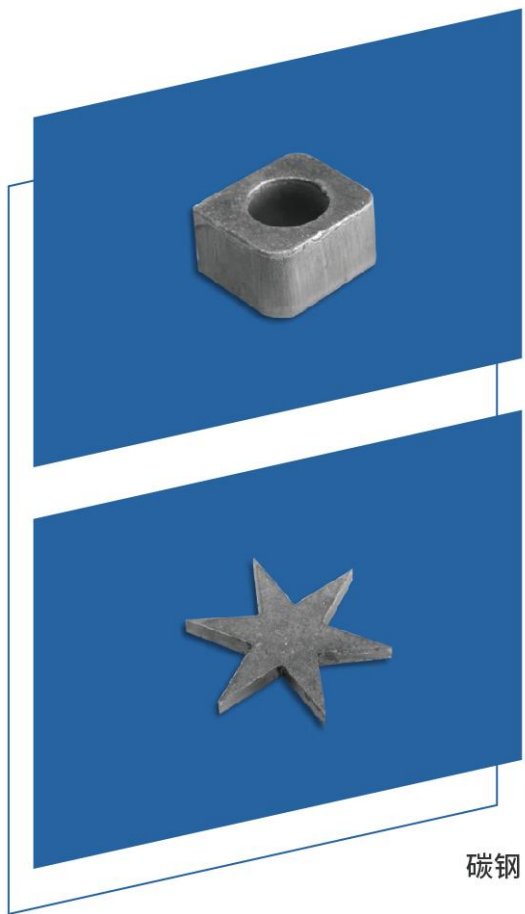
万顺兴秉持创新、服务、高效的理念，全心全意为激光设备集成商和用户 provide 一站式服务，诚心与每一位客户携手共行，谋求共赢！欢迎广大新老客户垂询洽谈合作！



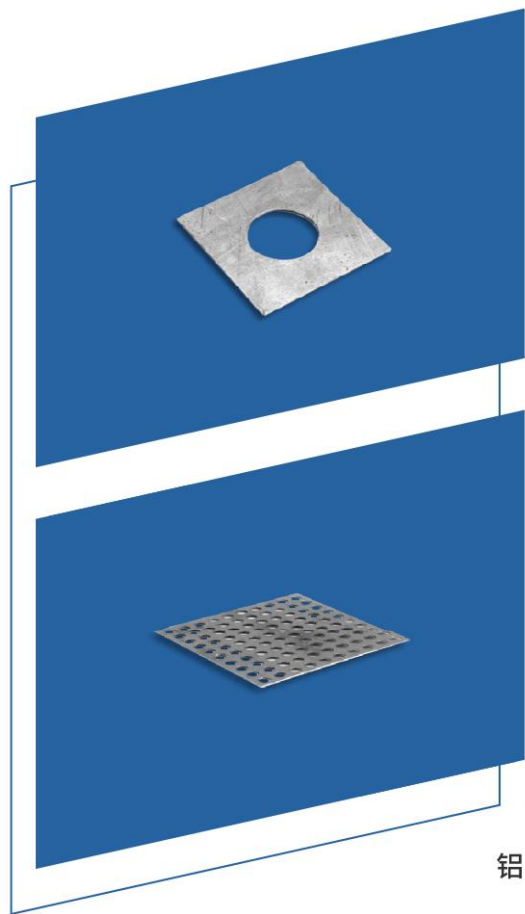
应用场景

万顺兴产品广泛应用于航空航天、电子电器、汽车、机械装备、工具加工、广告装饰等行业的零件加工领域。

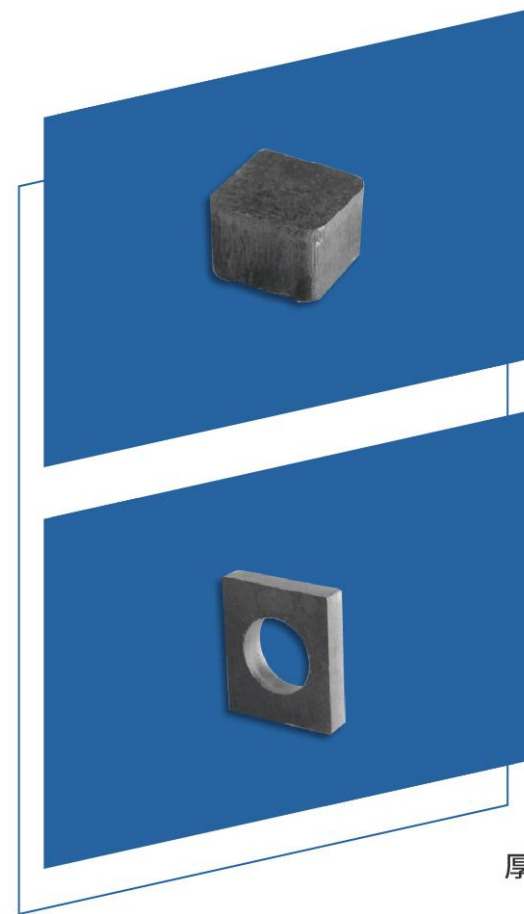




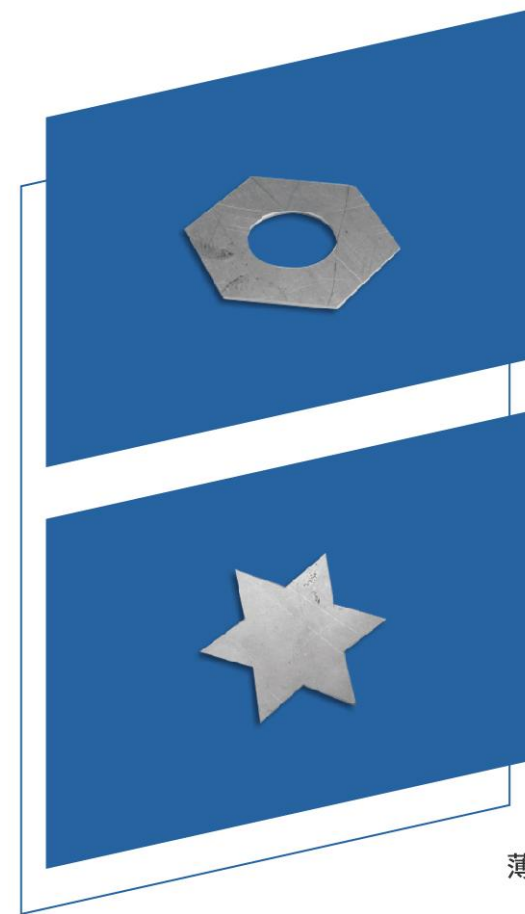
碳钢



铝



厚



薄

样品展示