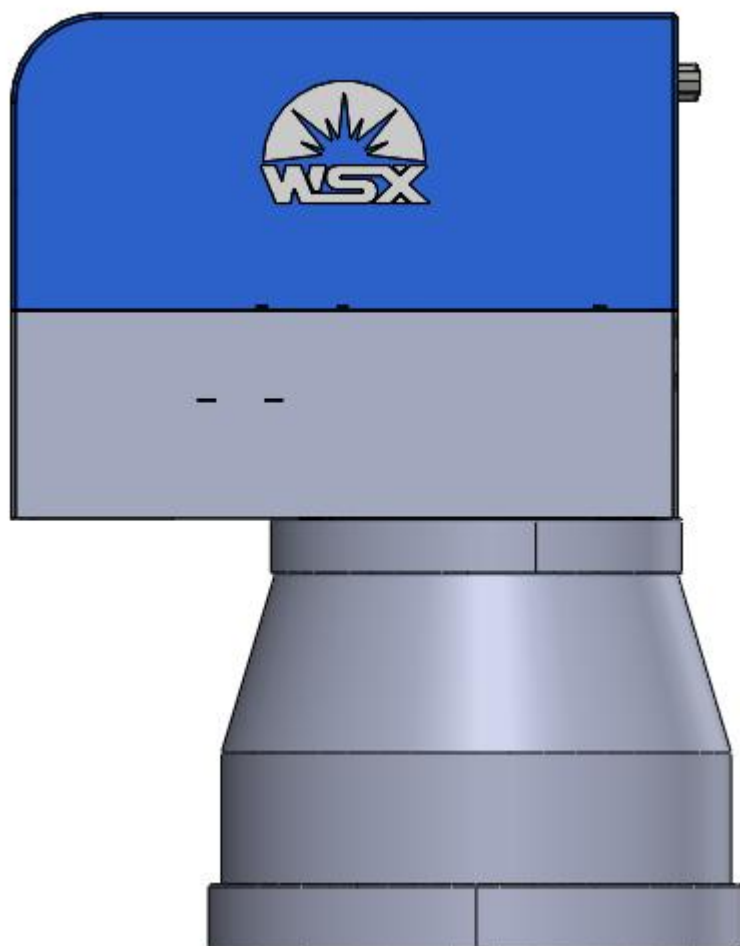




极耳切割头 HZ14A



产品操作用户手册
深圳市万顺兴科技



注意

使用操作本激光头之前请务必详阅本手册并确认了解其内容

请妥善保管本手册为
日后操作维



请勿直视激光！
请使用符合DIN
EN207和BGV B2的
护目镜！



运动时，请不要将
身体任何部分与激
光头接触！



焊接后的余温可能
造成烫伤！



激光头为精密产
品，请勿撞击！

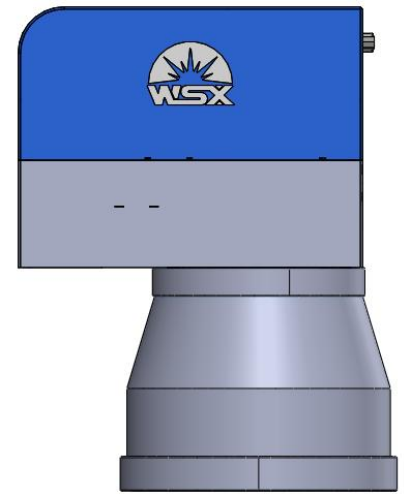


产品名称：极耳切割头

产品型号：HZ14A

产品特性:

- 1，此振镜头具有焊接速度快、精度高等优势，在多点焊接时生产效率高。
- 2，激光头采用电机驱动X,Y轴振镜片，通过F-THETA聚焦镜组聚焦，具有多种摆动模式，可以显著提高质量。
- 3，加装了电机，可实现任意扫描范围。
- 4，振镜头内部结构完全密封，可以避免光学部分受到灰尘污染。
- 5，集成电机驱动于一体，抗干扰性更强。
- 6.更低的振镜功耗，更低的振镜温度漂移，更高的定位速度。



应用领域:

极耳切割头应用非常广泛，YAG精细打标，QCW焊接，光纤焊接，CO2打标和切割，紫外3D打印和FPC切割，打标和钻孔,激光清洗，激光打标，飞行打标等。

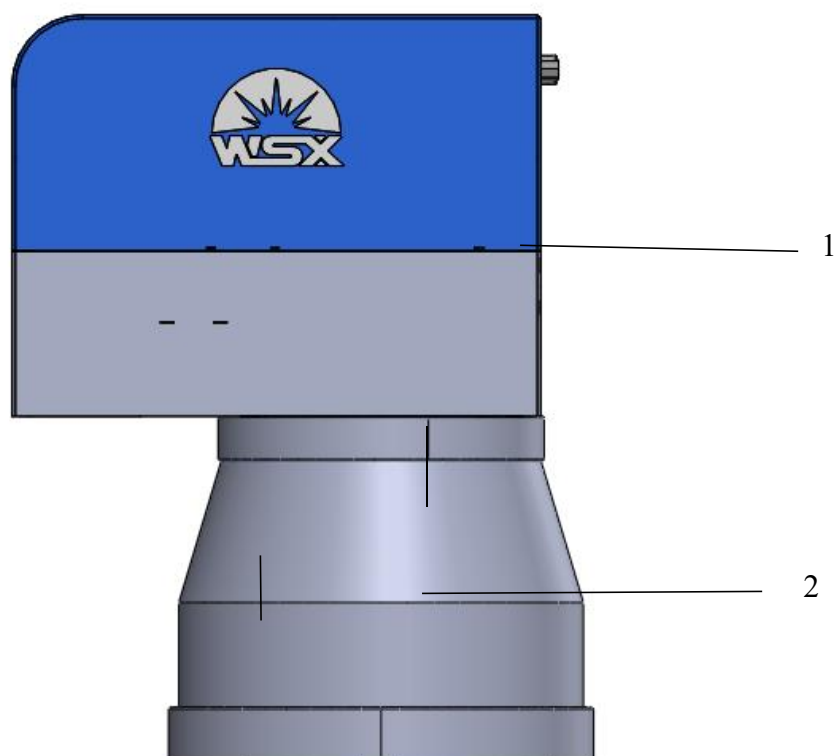


目录

1 产品描述	1
1.1 产品结构示意图	3
1.2 技术参数	4
1.3 安装与连接	4-5
1.5 开箱检查	5
1.6 安装前准备	6
1.7 外形尺寸图	6
1.8电机角度调节	7
1.9接口定义	7

1.1 产品描述

1.1产品结构示意图



序号	名称
1	振镜组件
2	场镜组件

1.2 技术参数

技术参数	HZ14A	技术参数	HZ14A
电源要求	±15V DC, 3A (MAX)	定位速度	7.0m/s
接口协议	XY2-100	打标速度	2.0m/s
连接螺纹	M79*1	零位漂移	<15urad/K
激光波长	1064nm	增益漂移	<8ppm/K
入射光斑	14mm (MAX)	增益误差	<5mrad
光学扫描角度	±0.35rad	零位误差	<5mrad
工作温度	25℃ ±10℃	非线性	<5mrad
激光波长 (nm)	1064±20	激光接口类型	/
重复定位精度	<20urad	运行8H以上漂移	<0.4mrad
跟随误差	180us	最大承受功率 (W)	0.25KW
1%全行程	360us	是否水冷	否
10%全行程	1.0us	重量 (KG)	3kg
工作距离	179.4mm (F160场镜)	外形尺寸(mm)	210*164*120

1.3. 安装与连接

3.1 安全须知



任何维修或是需要专业知识事故调查工作必需由受过专业训练的人员进行！

受训专业人员必需接受过安全培训并了解可能发生的危险和熟悉应对危险的安 全措施。



除法律法规规定的安全规定外， 生产厂家指明的安全规定也必须得以遵守。 需在使用前了解的相关安全设备的知识及拥有必要的安全设备。

危险 – 超高气压！

激光头部分组件的压力最高可达2.5MPa。



危险 – 超高电压！

在设备维护及修理期间， 必需关闭电源并防止在此期间被打开。

危险 – 夹手危险！

设备维修和维护期间， 切勿将手或是身体的其他部位置于移动轴的前进方向或是激光头下！



危险 – 激光！

在机器维护及激光头修理期间，必需关闭电源！工作中，机器可能会生成四级激光！



避免眼睛或是皮肤受到激光的直射或是散射！

不可直视激光光柱，即使带着视力保护器具！

请使用符合DIN EN 207 和 BGV B2标准的护目镜！

注意 – 高清洁度光学镜片

切勿用裸手接触激光头内的镜片高清洁度区域，镜片上灰尘及附着脏物可能造成激光镜片的烧焦损坏。

只可在穿戴防护手套时接触镜片的非敏感区域。



1.4 开箱检查

※开箱前检查

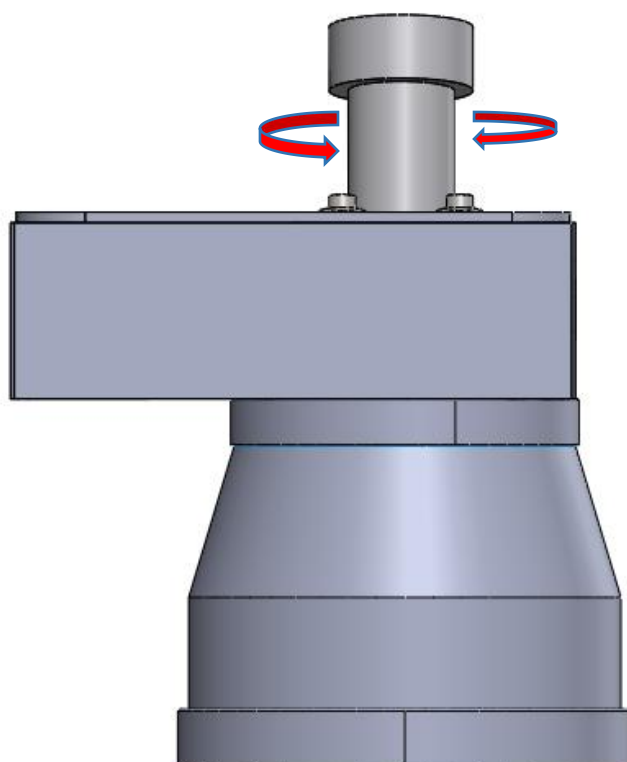
1. 包装箱完好无损；
2. 标识牌是否清楚明了，有合格标志，并与贵司采购的规格型号相符；
3. 上下两处开口的防撕封条没有破损或被拆开；
4. 如与以上不符的，请退回我司。

※开箱

1. 标识牌指向面为开口所在面；
2. 用美工刀轻轻划开封胶带，刀尖切入不能超过2mm，否则可能伤及本体。

1.5 安装前准备

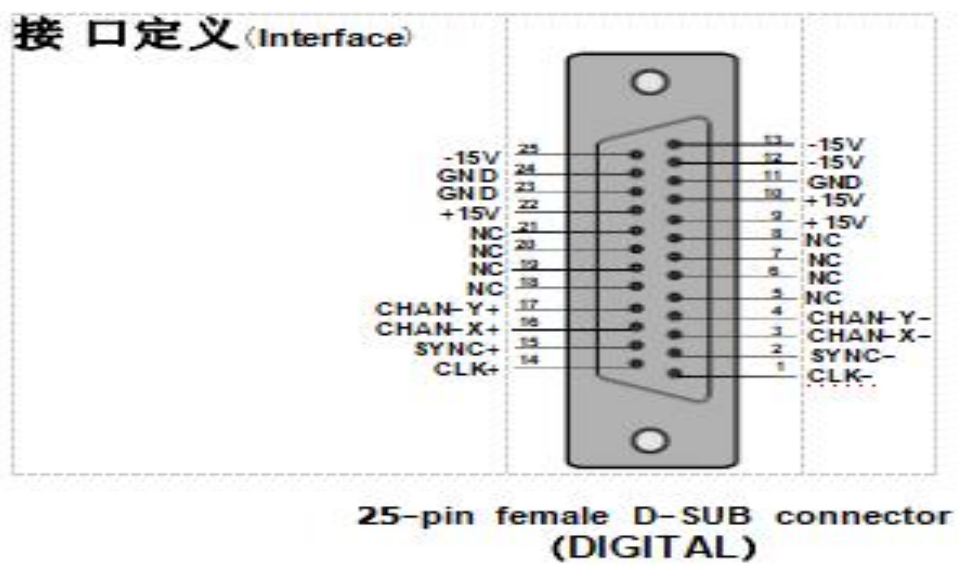
1.7 电机调节



打开上盖电机旋转调节至合适角度，使红光在正中心

*XY电机调节方式相同

1.8 接口定义





地 址：广东省深圳市龙华新区大浪街道浪口工业园青年梦工厂3栋3楼
Address : Floor 3, Building 3, Langkou Industrial Zone, Dalang,
Longhua District, Shenzhen

电话 T e l : +86 0755 27702280

传真 F a x : +86 0755 27702881

网址 W e b : www.szworthing.com.cn

邮箱 Email : szworthing@gmail.com

2018.05.26发行