



深圳市万顺兴科技有限公司

电话: 400-836-8816

网址: www.wsxlaser.com

邮箱: wanshunxing@wsxlaser.com

地址: 广东省深圳市龙华区大浪街道浪口工业园青年梦工场2-3栋



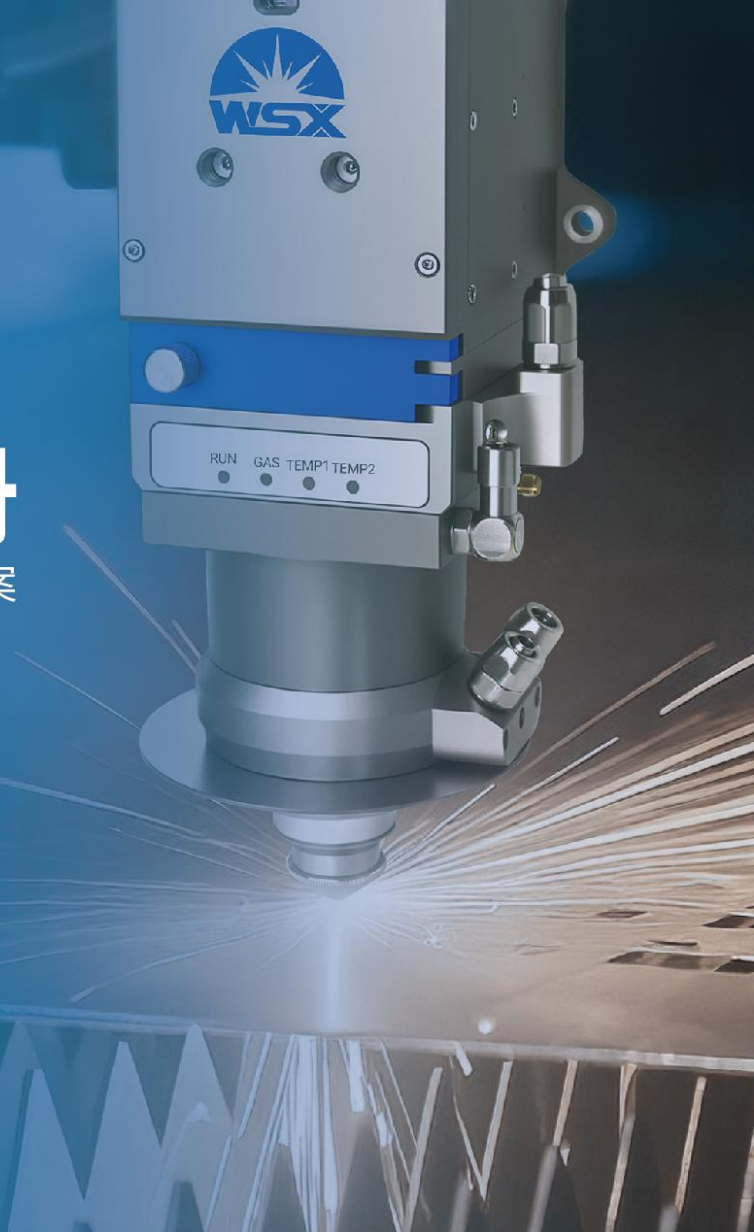
切割头 | 焊接头 | 机器人

切割头选型手册

为智能激光制造企业提供解决方案

www.wsxlaser.com

深圳市万顺兴科技有限公司





匠心铸品质 · 智造引领未来

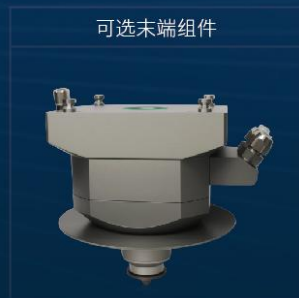


NC330

坡口切切割头

产品参数 PRODUCT FEATURES

最大气压 2.5MPa	准直焦距 F100	聚焦焦距 F300
准直保护镜 D25.4*4	聚焦保护镜 D34*5	对中调节范围 ±1.5mm
喷嘴类型 单层/双层	激光波长 1070±30nm	重量 7.5kg
适用功率 ≤30kW	喷嘴孔径 1.2/1.5/1.8/2.0/2.5/3.0/3.5/4.0	



光纤接口
Q+/QD/LOE3.1/LOE3.2

准直上保护镜
D25.4*4mm

准直中保护镜
D25.4*4mm

准直镜
D37*F100

聚焦镜
D37*F300

聚焦中保护镜
D34*5mm

聚焦下保护镜
D34*5mm

传感器组件
F300mm

陶瓷环
φ28*H12*M11

喷嘴
φ27*H34*M11

产品特性 Product characteristics

机身一体化结构设计，装配精度高，切割更稳定，降低维修维护的难度及成本；

传感器防撞结构，降低误操作引起的损失；

镜片全抽屛式，安装时简单高效，镜腔更干净。

内置温度及杂散光传感器，实时监控内部温度变化情况，及时止损。

可适配Q+,QD,LOE3.0,LOE3.2等主流光纤接口。

NC216

平面切割头

产品参数 PRODUCT FEATURES

最大气压 2.5MPa	准直焦距 F100	聚焦焦距 F200
----------------	--------------	--------------

准直保护镜 D25.4*4	下保护镜 D34*5mm	对中调节范围 ±1.5mm
------------------	-----------------	------------------

喷嘴类型 单层/双层	激光波长 1070±30nm	重量 7.5kg
---------------	-------------------	-------------

适用功率 ≤20kW	喷嘴孔径 1.2/1.5/1.8/2.0/2.5/3.0/3.5/4.0/4.5/5.0/6.0
---------------	---



光纤接口
Q+,LOE3.1,LOE3.2,QD等

上保护镜
D25.4*4mm

上二保护镜
D25.4*4mm

准直镜
D37*F100mm

聚焦镜
D37*F200mm

下二保护镜
D34*5mm

下保护镜
D34*5mm

陶瓷环
φ41-H34.2-M11*0.75

喷嘴
φ28-H15-M11*0.75

产品特性 Product characteristics

防撞保护:

切割更稳定·切割头传感器部件有防撞设计,当出现故障可以即时在现场更换,减少售后上门的等待时间,快速高效。

气压监测

卓越的切割质量·实时监测切割过程的气压,降低因气压异常对切割断面质量的影响。

聚焦镜监控

切割更稳定·实时监控聚焦镜温度变化状况,当聚焦镜异常时输出报警信号,及时止损。

市场领先的光学镜片技术

稳定耐用·光学镜片等核心器件自研自制,独特设计带来长久稳定的切割质量。

准直自动调焦

快速·通过伺服电机迅速变焦,切割更连贯,加工更高效。

NC152

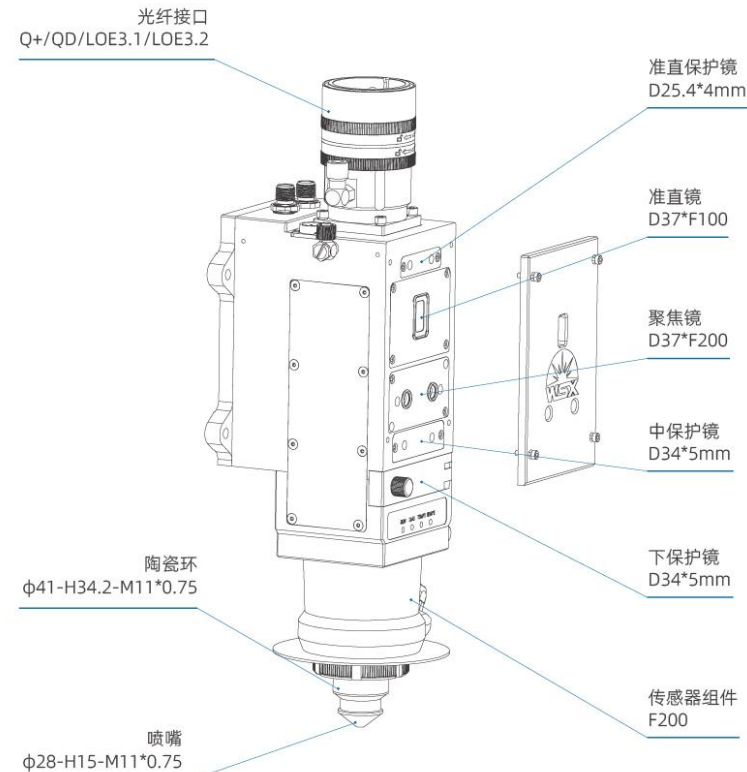
光纤自动调焦切割头

产品参数 PRODUCT FEATURES

最大气压 2.5MPa	准直焦距 F100	聚焦焦距 F200
准直保护镜 D25.4*4	聚焦保护镜 D34*5	对中调节范围 ±1.5mm
喷嘴类型 单层/双层	激光波长 1070±30nm	重量 5.5kg
适用功率 ≤15kW	喷嘴孔径 1.2/1.5/1.8/2.0/2.5/3.0/3.5/4.0/4.5/5.0/6.0	



可选末端组件



产品特性 Product characteristics

参数实时监控：监控系统对切割头准直、聚焦、保护镜的温度、腔体湿度及切割气压等加工过程中的参数实时反馈，确保切割稳定。

一体式结构设计：经过优化的结构设计，有效降低加工及装配中的误差，为切割头的稳定运行打下良好的基础。

杂散光监测：实时监测切割头腔体杂散光值，可有效避免因散光值过大而造成的切割头损坏，且能够缩小污染镜片排查范围。

抽屉式设计：准直、聚焦镜筒及保护镜片均利用抽屉式设计，维护方便。

设计优异：设计轻巧、加速度快，同时具有优化的光学配置和平滑高效的气流设计，显著提高切割质量及效率。

高效冷却：腔体水冷、气冷设计，确保设备在长时间高负荷运行中保持最佳温度，可有效规避因温度异常引起的切割不良问题。

NC65

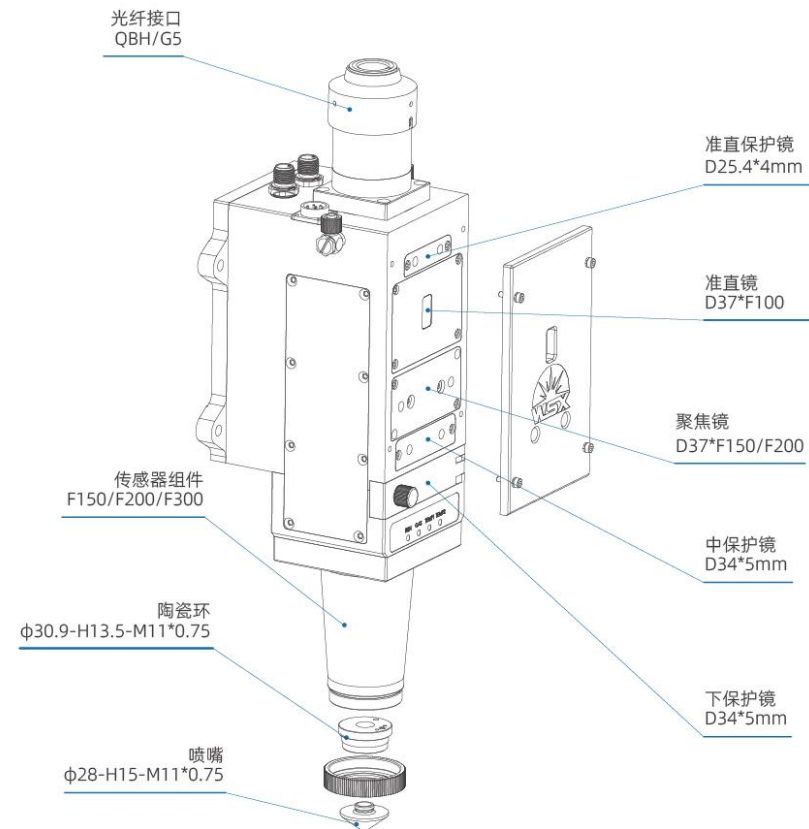
光纤自动调焦切割头

产品参数 PRODUCT FEATURES

最大气压 2.5MPa	准直焦距 F100	聚焦焦距 F150/F200
准直保护镜 D25.4*4	下保护镜 D34*5	对中调节范围 ±1.5mm
喷嘴类型 单层/双层	激光波长 1070±30nm	重量 5.4kg
适用功率 ≤6kW	喷嘴孔径	0.8/1.0/1.2/1.5/1.8/2.0/2.5/3.0/3.5/4.0/4.5/5.0



可选末端组件



产品特性 Product characteristics

高密封性：内部结构高度密封，可避免光学镜片受外部环境污染，延长光学镜片使用寿命，降低维护成本，确保设备的稳定运行。

参数实时监控：内置各种传感器，可对切割头内部保护镜、准直、聚焦镜温度，腔体温、湿度、腔内气压、切割气体气压等加工过程中的参数实时反馈。

快速调焦：采用精密调焦结构，精准快速的电机系统，能显著提高穿孔效率。

高适配性：光纤接口兼容QBH/G5等多种规格，轻松满足不同应用场景的需求，提升设备的通用性与灵活性。

一体式设计：减少加工及装配误差，为切割头的稳定打下良好基础，提升产品耐用性。

NC36

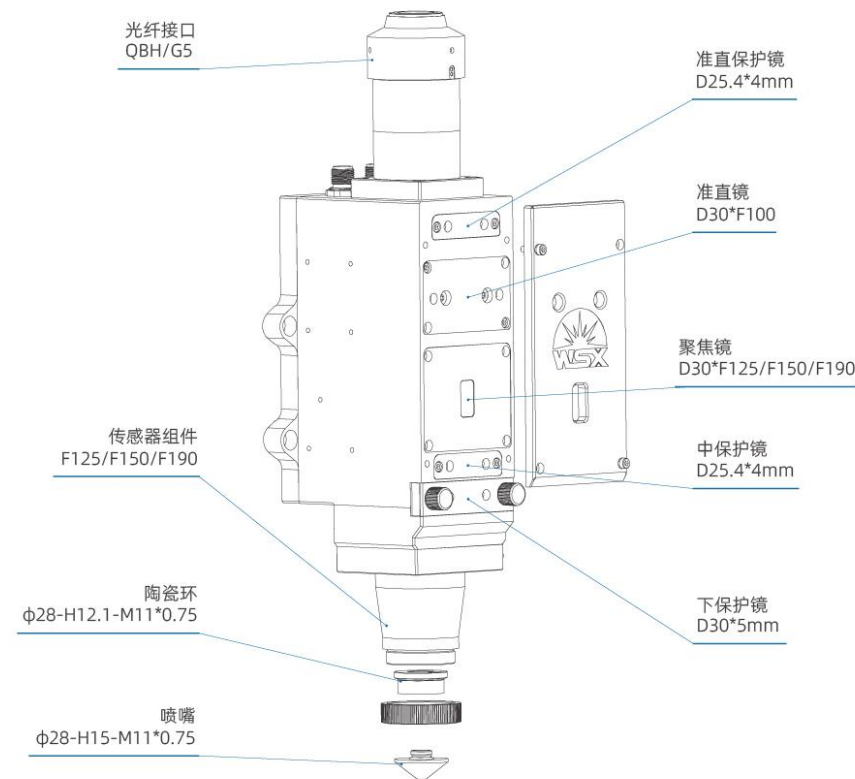
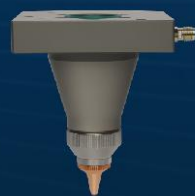
光纤自动调焦切割头

产品参数 PRODUCT FEATURES

最大气压 2.5MPa	准直焦距 F100	聚焦焦距 F125/F150/F190
准直保护镜 D25.4*4	下保护镜 D30*5	对中调节范围 ±1.5mm
喷嘴类型 单层/双层	激光波长 1070±30nm	重量 3.6kg
适用功率 ≤4kW	喷嘴孔径 1.0/1.2/1.5/1.8/2.0/2.5/3.0/3.5/4.0/4.5/5.0	



可选末端组件



产品特性 Product characteristics

高适配性接口：

光纤接口兼容QBH/G5等多种规格，轻松满足不同应用场景的需求，提升设备的通用性与灵活性。

高密封性保护：

内部结构经过精心设计，实现高度密封，有效防止外部环境污染光学镜片，延长光学镜片使用寿命，降低维护成本。

一体式结构设计：

经优化的一体式结构设计，能有效减少加工与装配误差，为切割头稳定运行提供坚实基础。

抽屉式维护设计：

准直、聚焦镜筒和保护镜均采用抽屉式设计，使维护工作简单高效，节省维护时间。

SW21

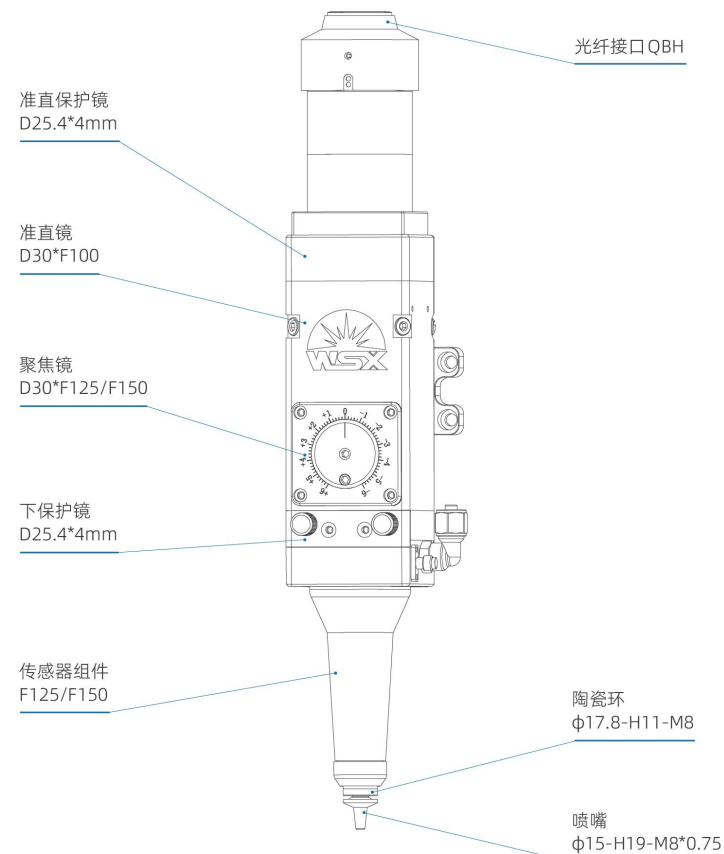
光纤手动调焦切割头

产品参数 PRODUCT FEATURES

最大气压 2.5MPa	准直焦距 F100	聚焦焦距 F125/F150
准直保护镜 D25.4*4	下保护镜 D25.4*4	对中调节范围 ±1.5mm
喷嘴类型 单层/双层	激光波长 1070±30nm	重量 1.7kg
适用功率 ≤3kW	喷嘴孔径 0.8/1.0/1.2/1.5/1.8/2.0/2.5/3.0	



可选末端组件



产品特性 Product characteristics

快速调焦，采用两点对中调节,采用曲线驱动调节，调节简便精确。

高密封性，内部结构高度密封，可避免光学镜片受外部环境污染，延长光学镜片使用寿命。

结构紧凑小巧，重量仅1.7kg,适合在机械手上使用

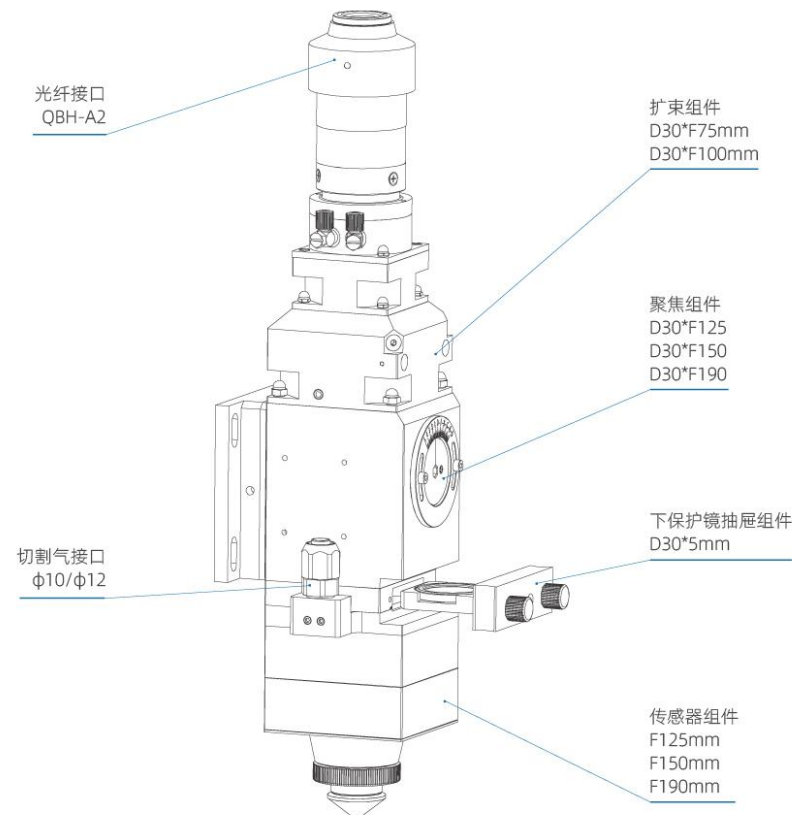
KC15A

手动调焦切割头(平面切割)

产品参数 PRODUCT FEATURES

最大气压 18Bar	准直焦距 F75/F100	聚焦焦距 F100/F125/F150/F190
抽屉保护镜片 D30*5	水平调节范围 ±1.5mm	垂直调焦范围 ±5mm
喷嘴类型 单层/双层	有效通光孔径 25mm	重量 3.5kg
适用功率 ≤2kW	喷嘴孔径 0.8/1.0/1.2/1.5/1.8/2.0/2.5/3.0/3.5/4.0/4.5/5.0/5.5/6.0	

注：聚焦焦距 F125/F150, 用于薄板切割，F190焦距 用于厚板切割



产品特性 Product characteristics

快速调焦：
采用两点对中调节，采用凸轮调节，调节简便精确。

高适配性：
光纤接口有QBH、QCS等。

抽屉式保护镜片：
保护镜片采用抽屉式安装，更换方便。

高密封性：
内部结构高度密封，可避免光学镜片受外部环境污
染，延长光学镜片使用寿命。

大幅面切割：
中功率大幅面光纤切割应用方面有很强优势。



公司简介

COMPANY PROFILE

万顺兴激光始创于2006年，是一家专注光纤切割头及焊接头研发、生产、销售为一体智能制造领域的国家高新技术企业，致力于为全球用户提供激光头智能解决方案。

从起步至今，万顺兴始终秉承技术为本，效率为纲，实用为王的观念。

目前公司产品涵盖光纤切割头、焊接头、软件系统、电机和焊接机器人，公司拥有150+的专业研发团队和450+授权专利，以及完善的销售体系和售后服务团队，为广大用户提供专业和更好的售后服务。

万顺兴科技一直以来坚持严格规范公司生产、研发、销售操作流程，形成标准化经营、规范化管理的模式，公司管理全面与国际先进水平接轨，并率先通过ISO9001：2015 质量管理体系认证；坚持以“技术为本，勇于创新”为发展导向，每年持续加大研发投入，拥有多项技术专利。

专业研发团队
150⁺

授权专利
450⁺

技术为本
勇于创新

企业使命

让切割和焊接变得更智能，更高效

企业愿景

成为智能激光制造解决方案的领导者

企业价值观

以客户为中心，以质量至上，以结果为导向

企业理念

万顺兴人秉持“创新、服务、高效”的理念，助力制造业转型升级



深圳市万顺兴科技有限公司是国内领先的激光头专业生产商，是一家集光纤切割头和光纤焊接头的研发、制造、销售和服务于一体的高新技术企业。



目前公司销售服务覆盖亚洲、欧洲、美洲和中东等多个国家和地区；拥有完善的销售体系和售后服务团队，为广大客户提供专业优质的咨询服务和售后服务。

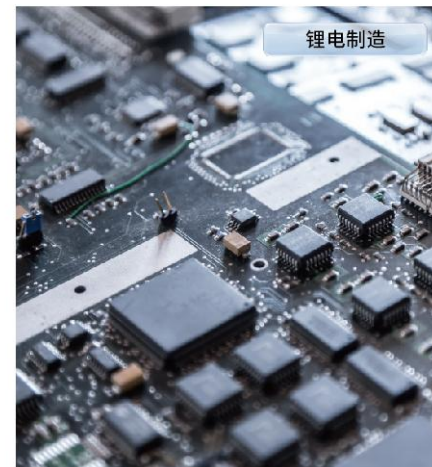


万顺兴秉持创新、服务、高效的理念，全心全意为激光设备集成商和用户提供一站式服务，诚心与每一位客户携手共行，谋求共赢！欢迎广大新老客户垂询洽谈合作！



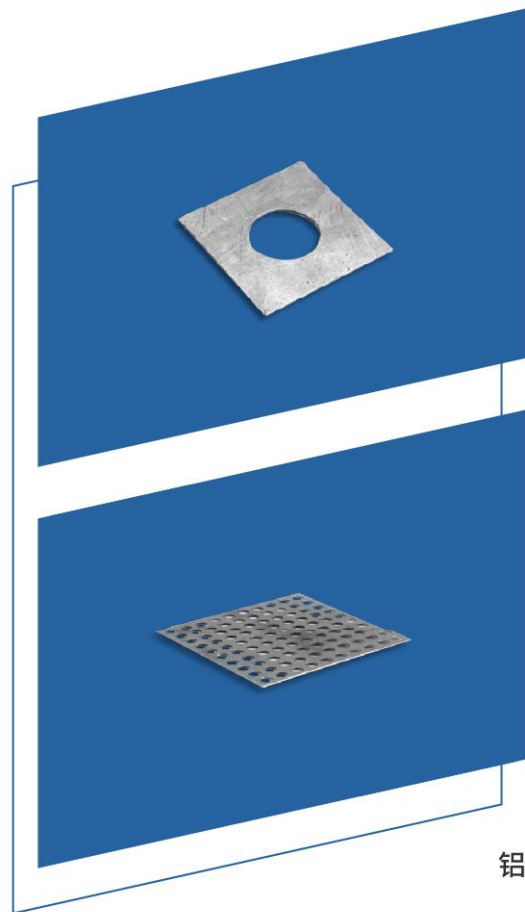
应用场景

万顺兴产品广泛应用于航空航天、电子电器、汽车、机械装备、工具加工、广告装饰等行业的零件加工领域。

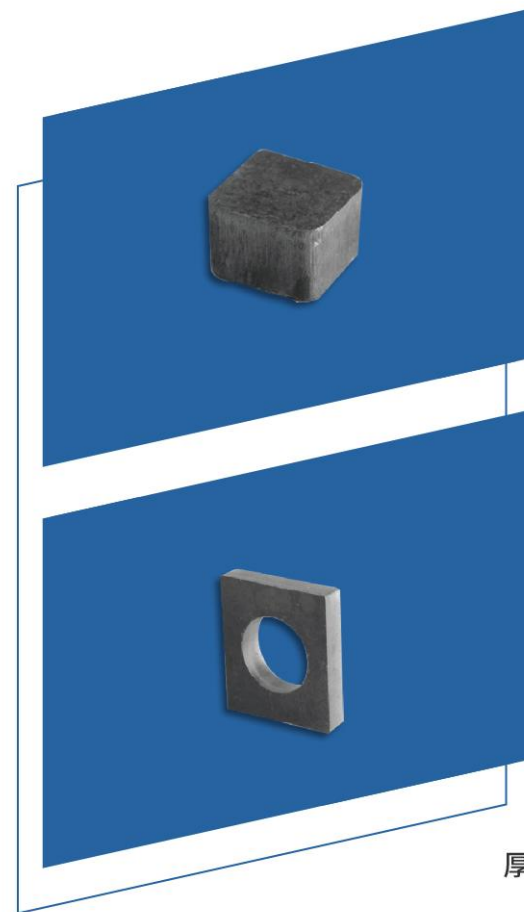




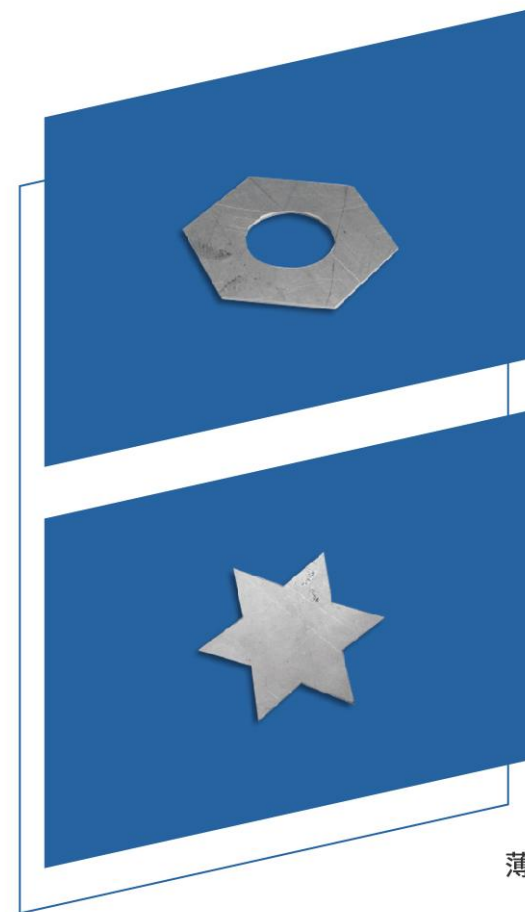
碳钢



铝



厚



薄

样品展示